

WolGate III

MANUAL – PT | ES | EN



Conteúdo

Português	4
1. Apresentação	4
2. Instruções Importantes de Segurança	5
3. Descrição do Produto.....	6
4. Composição do Equipamento	7
5. Especificações Técnicas.....	8
6. Instalação	9
7. Ligando o equipamento	13
8. Integração	14
9. Instruções de Uso.....	15
10. Mecanismo.....	16
11. Manutenção Preventiva.....	17
12. Lubrificantes e Adesivos	18
13. Vista Explodida do Mecanismo	19
14. Lista de Peças do Mecanismo	20
15. Esquema de Ligação – Módulo PWDM II.....	21
16. Dimensões gerais.....	22
17. Garantia	23
Español	25
1. Introducción.....	25
2. Instrucciones Importantes de Seguridad	26
3. Descripción del producto.....	27
4. Composición del equipo	28
5. Especificaciones Técnicas.....	29
6. Instalación.....	30
7. Encendido del equipo	34
8. Integración	35
9. Instrucciones de Uso.....	0
10. Mecanismo.....	2
11. Mantenimiento Preventivo.....	3
12. Lubricantes y Adhesivos.....	4
13. Vista Explosionada del Mecanismo.....	5
14. Lista de piezas del mecanismo.....	6
15. Diagrama de Conexión–Módulo PWDM II.....	7
16. Dimensiones generales	8
17. Garantía	9

1.	Introduction	11
2.	Important Safety Instructions	12
3.	Product Description	13
4.	Equipment Composition	14
5.	Technical Specifications	15
6.	Installation	16
7.	Turning on the equipment	20
8.	Integration	21
9.	Instructions for Use.....	22
10.	Mechanism.....	23
11.	Preventive Maintenance	24
12.	Lubricant and Adhesive.....	25
13.	Exploded View of Mechanism.....	26
14.	Mechanism Parts List	27
15.	Connection Diagram – PWDM II	28
16.	Overall dimensions	29
17.	Warranty	30

1. Apresentação

A **WOLPAC Soluções em Controle de Acesso** é uma empresa especializada em equipamentos para controle de acesso e se orgulha de ser reconhecida no mercado pela funcionalidade e eficiência de seus produtos. Agora, colocamos à sua disposição toda a qualidade e garantia técnica que nos caracterizam.

Para esclarecimentos adicionais, comentários ou sugestões sobre este manual, entre em contato com a divisão de suporte técnico, prestado por nossa coligada **ATA Service**.

Site.: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

Certifique-se de que esta é a versão mais atualizada do manual, pois a **WOLPAC Soluções em Controle de Acesso** se reserva o direito de realizar alterações neste documento ou nas especificações técnicas do produto, sem a obrigatoriedade de aviso prévio ou posterior a qualquer entidade.

Seja bem-vindo à tecnologia **WOLPAC**.

2. Instruções Importantes de Segurança

Instruções Gerais:

Este manual descreve as principais características, a instalação e os cuidados necessários para o correto funcionamento do equipamento. Leia atentamente antes de operar para garantir seu pleno desempenho. A Wolpac se empenha em revisar os manuais periodicamente, especialmente quando são feitas alterações significativas no projeto. No entanto, devido à nossa política de melhoria contínua, podem ocorrer pequenas diferenças entre a unidade fornecida e as informações descritas neste documento.

Cuidados Elétricos:

A energia elétrica utilizada na alimentação deste equipamento possui tensão elétrica suficiente para colocar em risco a vida de uma pessoa. Antes de realizar qualquer manutenção ou reparo, certifique-se de que o equipamento está completamente desligado e desconectado da fonte de energia. Se a interrupção do fornecimento de energia não for possível, testes funcionais, manutenção e reparos em componentes elétricos devem ser realizados exclusivamente por profissionais qualificados, cientes dos riscos envolvidos e devidamente treinados para aplicar as precauções necessárias.

Notas sobre Propriedade:

Todas as informações contidas neste documento são de propriedade da Wolpac. A posse deste manual e o uso de suas informações são estritamente restritos às pessoas previamente autorizadas pela Wolpac. É proibida a reprodução, transcrição, armazenamento em servidores ou tradução, total ou parcial, deste documento sem a prévia autorização da Wolpac.

Alterações do Equipamento:

Nenhuma alteração no produto pode ser realizada sem a autorização da Wolpac, que é responsável por garantir que a modificação proposta seja aceitável em termos de segurança e funcionalidade do equipamento. Somente pessoas autorizadas pela Wolpac podem efetuar alterações no equipamento.

Boas Práticas de Utilização:

Nunca abandone o equipamento durante a instalação sem antes eliminar todos os riscos elétricos e mecânicos. Caso a instalação apresente algum risco, uma pessoa responsável deve permanecer no local. Para garantir a segurança e evitar danos ao equipamento, siga estas práticas:

- Desligue e desconecte a alimentação elétrica antes de qualquer intervenção.
- Nunca deixe o equipamento em condições inseguras.
- Utilize apenas ferramentas adequadas, preferencialmente as recomendadas neste manual.
- Remova joias condutivas e evite roupas que possam se prender às partes mecânicas do equipamento.

Aviso Importante:

Este é um produto de segurança, qualquer criança ou menor que for utilizar o equipamento deve ser supervisionado e acompanhado por um adulto responsável. A Wolpac não se responsabiliza por nenhum incidente se esta regra não for aplicada.

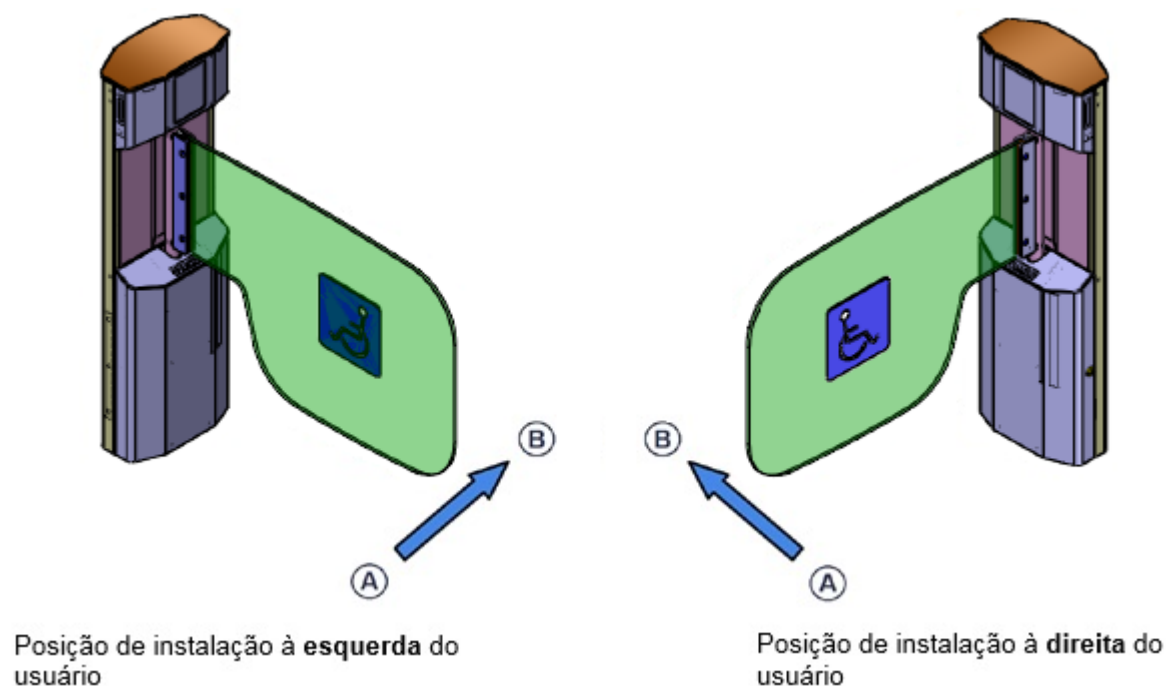
3. Descrição do Produto

O WolGate III é um equipamento automático de controle de acesso destinado principalmente às pessoas com deficiência. Desenvolvido de acordo com a norma de acessibilidade **NBR 9050/2021** e as mais exigentes normas de segurança e ergonomia. Possibilita também o uso de pessoas sem deficiência ou portando objetos com grandes dimensões. Com design sofisticado, o WolGate III aplica-se a diversos ambientes e projetos arquitetônicos, permite a formação de baterias compostas com passagens Standard (vão de 500mm) e PcD (vão de 900mm), pode ser utilizado nos dois sentidos de passagem, controlado por sistemas de validação e sensores. Está equipado com um módulo de controle capaz de processar e prover informações ao sistema no qual o equipamento estiver interligado.

Aplicações

- Empresas
- Indústrias
- Escolas
- Edifícios Comerciais
- Clubes
- Parques

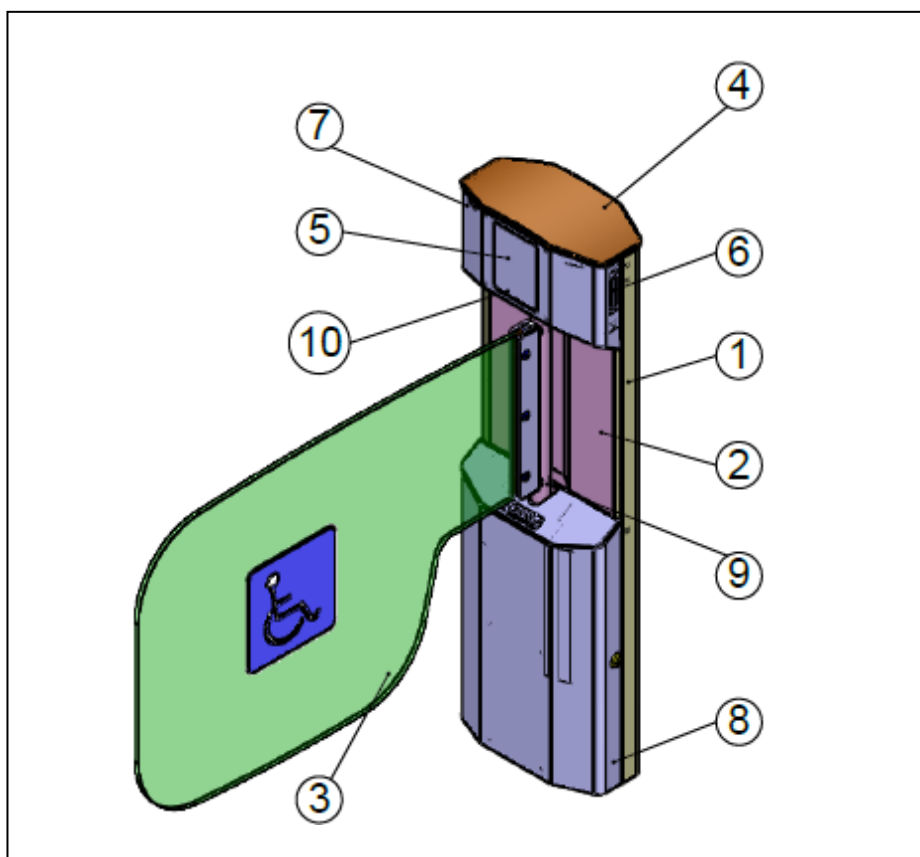
Detalhe das posições de instalação e sentidos de passagem



* Definição de ciclo: É a passagem de um usuário pelo equipamento, independente do sentido de passagem.

4. Composição do Equipamento

Unidade Típica:



- 1 - Estrutura em aço carbono (interno)
- 2 - Acabamento em aço inoxidável escovado
- 3 - Folha de vidro
- 4 - Tampa em aço carbono
- 5 - Pictograma de operação
- 6 - Led lateral
- 7 - Fechamento superior frontal
- 8 - Porta inferior
- 9 - Conjunto do mecanismo
- 10 - Sensores

5. Especificações Técnicas

Material	Acabamento Superior	Aço carbono curvado.
	Tampa	Aço Inox AISI 304 escovado.
	Pedestal	Aço carbono pintado com tinta epóxi a pó.
	Bloqueio Articulável	Vidro temperado
Dimensões	1072mm (A) x 335mm (L) x 166mm (P)	
Instalação	Passagem à direita, à esquerda ou ambos os sentidos (bidirecional 180°).	
Funcionalidade	Eletromecânico para o controle de passagem nos dois sentidos.	
Composição do produto	Acabamento superior em aço carbono pintado com tinta epóxi a pó Gabinete em aço Inox AISI 304 escovado Estrutura interna em aço carbono pintado com tinta epóxi a pó Porta pivotante em vidro temperado, 10mm (por padrão) ou em outro material (conforme estudo de viabilidade do projeto) e largura de 500mm ou 900mm	
Mecanismo	O controle da operação do equipamento é realizado por um mecanismo eletromecânico localizado na parte interna do pedestal. Seu travamento é automático, por freio eletromagnético, após o retorno do vidro à posição original.	
Interrupção de Energia	Nos casos de interrupção de energia ou eventos de emergência, o equipamento foi desenvolvido para ficar livre em ambos os sentidos, voltando ao seu funcionamento normal após o restabelecimento da energia interrompida.	
Interface	O equipamento é fornecido com o módulo de controle PWDM II responsável pelo controle de passagem do usuário. A placa PCCS V é responsável por sinais operacionais orientativos e pictogramas.	
Fonte de alimentação	Chaveada "Fullrange" (110/220V)	
Consumo máximo	120W	
Índice de proteção	IP-42	
MCEF (Média de ciclos entre falhas)	5 milhões de ciclos	
MTEF (Média de tempo entre falhas)	100.000 horas	
MTTR (Média de tempo para reparo)	Máx. 30 min.	
Temperatura de trabalho	-5 a 50°C	
Temperatura de armazenagem	-10 a 55°C	
Umidade relativa	Máx. 95% sem condensação	
Peso aproximado	De 30 à 35Kg – conforme a configuração do produto	
Local de Instalação	Não instalar em rotas de fuga ou de forma a obstruir saídas de emergência.	
Tempo de abertura ou fechamento	1s para portas de 500mm	
Quantidade de Ciclos de operação¹ / minuto	30	
<p>(¹) Definição de ciclo de operação: É o tempo total entre a abertura e o fechamento da porta do equipamento, quando da passagem de um usuário, independentemente do sentido de passagem e pode ter alterações de acordo com o tipo de controlador e sistema de liberação inserido no produto.</p>		

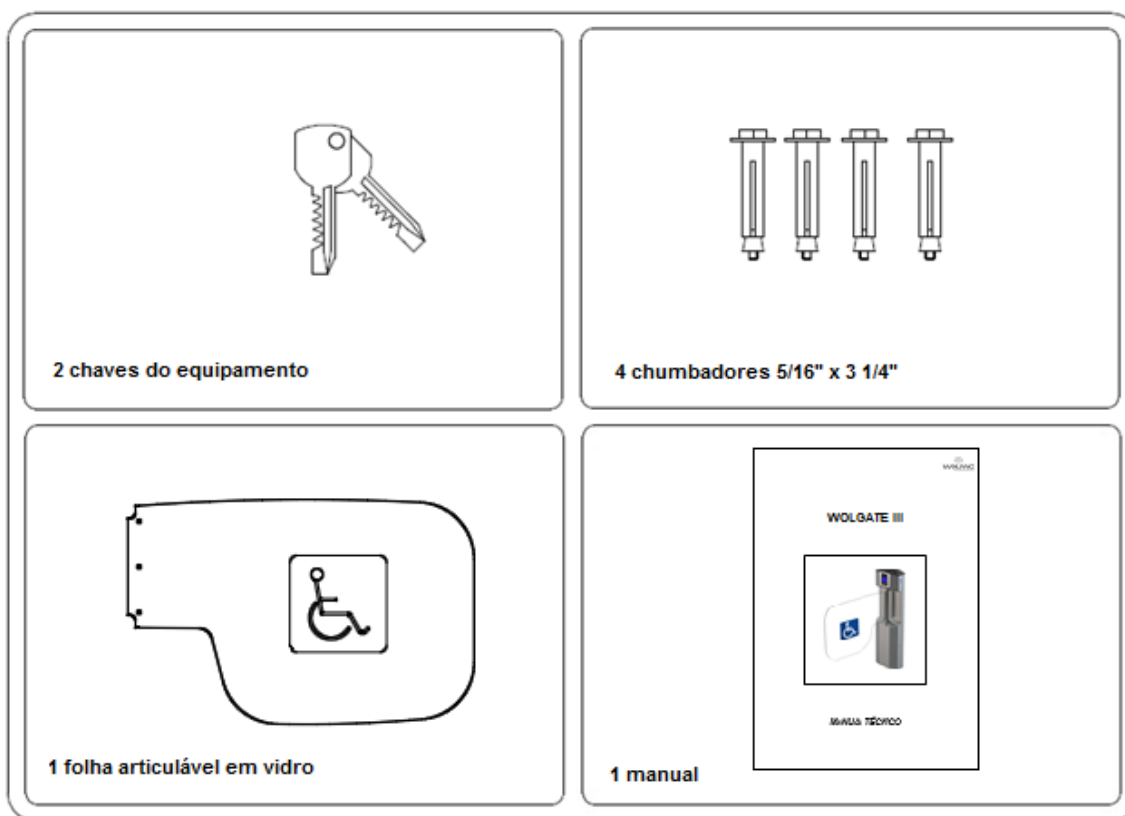
6. Instalação

Desembalando o produto

Ao receber o produto no local de instalação, verifique se todos os itens estão completos e não danificados. Em caso de algum dano ocorrido pelo transporte do produto, a extensão da avaria deve ser reportada ao transportador e caso necessário, reportar o incidente para a Wolpac.

Tenha em mãos o Manual Técnico que deve ser disponibilizado pela Wolpac. A Wolpac não se responsabiliza por qualquer prejuízo ou dano ocorrido pelo não cumprimento das instruções contidas neste Manual Técnico disponibilizado com o produto.

Itens e acessórios



Nota!

Todas as ferramentas necessárias para a instalação do equipamento, bem como a forma de como devem ser realizadas as furações e fixação do equipamento no piso estão descritas no guia de instalação do equipamento.

Preparação do piso

Antes da instalação do seu equipamento os seguintes itens abaixo devem ser verificados:

- Condições do ambiente de instalação;
- Características da energia de alimentação do produto;
- Espaço físico do local;
- Lay-out de cabeamento;

Condições do ambiente

Para o correto funcionamento do equipamento instalado, as seguintes condições devem ser encontradas:

- Temperatura de trabalho entre -5 a 50°C
- Umidade relativa não superior à 95%
- Ambiente sem a presença de pó de metal
- Ambiente sem a presença de componentes sólidos, líquidos e gasosos poluentes que venham a corroer cabos e componentes metálicos do equipamento.

Cuidado!

Não expor o equipamento a condições climáticas ruins ou ação direta dos raios solares.

Condições gerais do piso

O piso deve ser plano com uma tolerância de caimento não superior a 2%, na área de instalação do equipamento.

O concreto utilizado deve seguir especificações de resistência e possuir camada mínima de 100 mm no local de ancoragem dos chumbadores.

Chumbadores químicos podem ser utilizados em casos onde não há camada de concreto suficiente ou em pisos especiais, como granito.

Sob o piso devem ser previstos conduítes, com diâmetro mínimo de 1" (25,4 mm), prevendo-se caixas de passagens nos pontos indicados no desenho de instalação (Fig. pág.10).

Conexões elétricas

Nota!

A instalação elétrica deste produto deve ser realizada por uma equipe técnica e capacitada. O manuseio, instalação e especificações dos cabos devem estar de acordo com as instruções baseadas neste manual.

Preparação básica da instalação elétrica

Para o equipamento Wolgate III são requeridos dois tipos de cabeamento:

- Cabeamento de alimentação
- Cabeamento de comunicação de sinais

Seguem abaixo instruções para a instalação do cabeamento do equipamento:

- Conduítes do piso com diâmetro não inferior a 1" (25,4 mm).
- Instale conduítes de alimentação e de transmissão de sinais de forma que fiquem separados, evitando possíveis problemas de ruídos.
- Instale os conduítes longe de cabeamento de alta voltagem ou cabeamento de rádio frequência, motores elétricos e outras máquinas.
- Posicione os conduítes o mais longe possível dos furos de ancoragem do equipamento no piso.
- Todos os cabos e conduítes são fornecidos pelo cliente e devem estar no local antes da instalação.
- Verifique se fonte de energia principal está isolada.

Importante!

Além da alimentação do equipamento, a conexão do aterramento é essencial para um bom e seguro funcionamento do produto.

Especificações

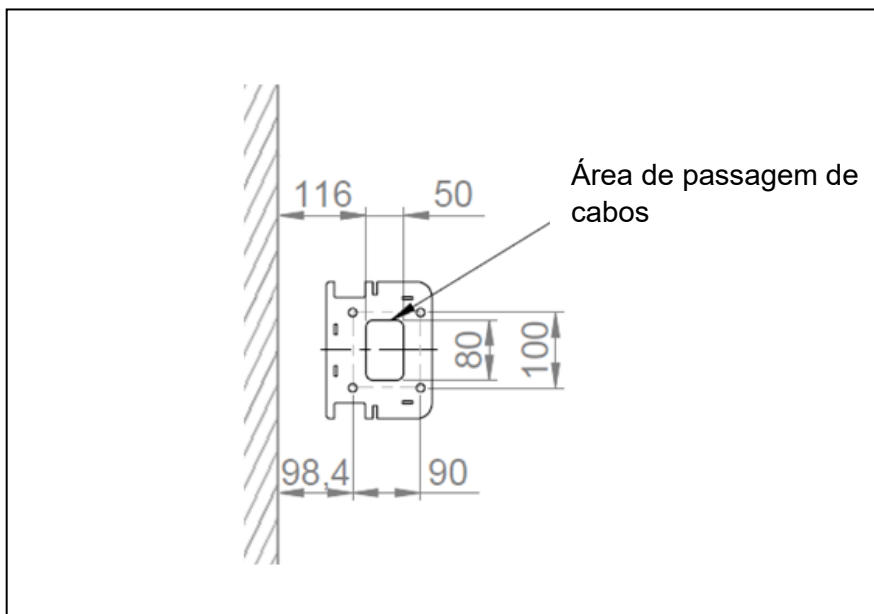
Para a alimentação do equipamento devem ser utilizados cabos elétricos condutores com seção mínima de 1,5 mm² (14 AWG), ligando-se o equipamento diretamente ao quadro de energia elétrica, sem a utilização de tomadas ou conectores.

O equipamento aceita uma variação de +/- 10% sobre o valor nominal da tensão de alimentação, sendo que a fonte do produto trabalha em ambas as tensões 110 e 220V.

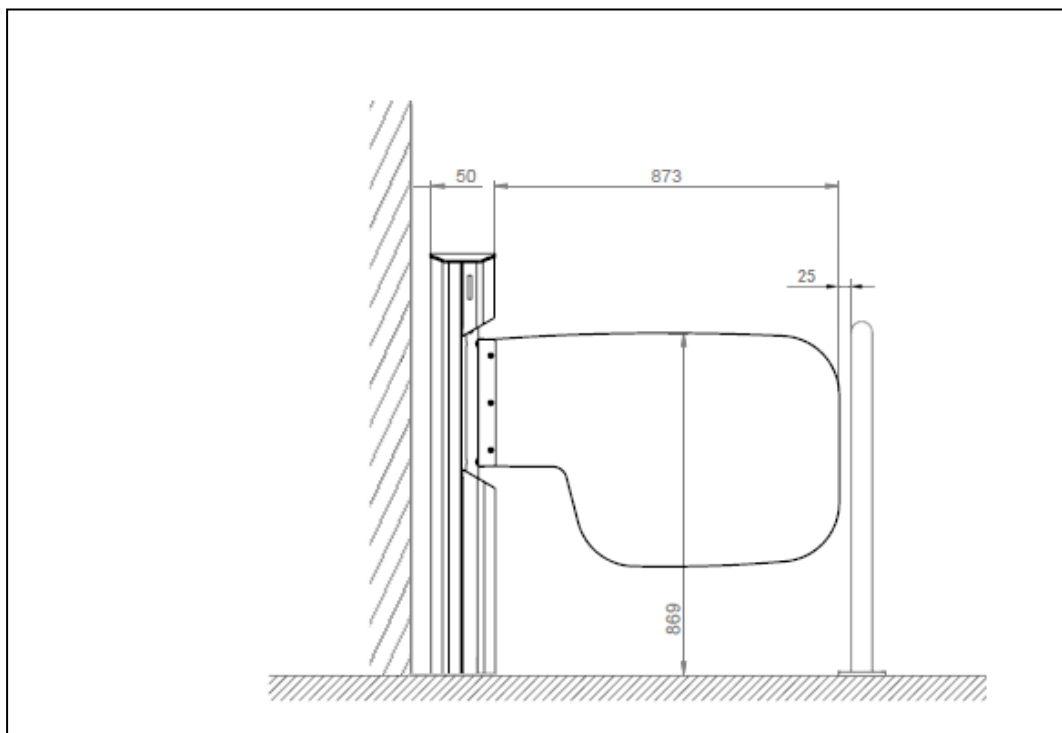
Importante!

Para instalações com grandes oscilações de tensão é recomendada a utilização de estabilizadores de tensão.

Detalhe Fixação do equipamento



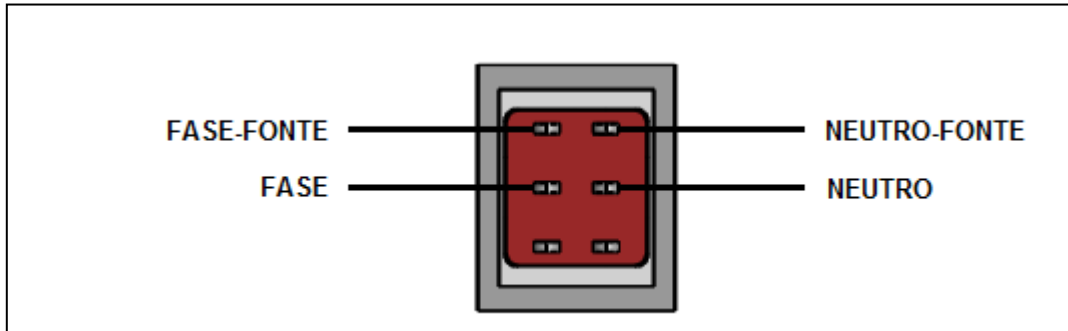
Detalhe da instalação com balaústre (opcional)



7. Ligando o equipamento

Após a realização de toda a etapa de instalação do produto, proceda com os seguintes passos:

1. Confira se a interligação elétrica foi realizada corretamente;



2. Acione a chave de alimentação;
3. Após o acionamento da chave de alimentação verifique se o equipamento executa as funções na sequência abaixo:
 - a. LEDs e pictogramas piscam na cor vermelha, até a finalização do referenciamento;
 - b. No referenciamento, a folha de vidro abre totalmente para os dois lados e em seguida para na posição central;
 - c. Ao fim do referenciamento, os LEDs e pictogramas ficam na cor azul;

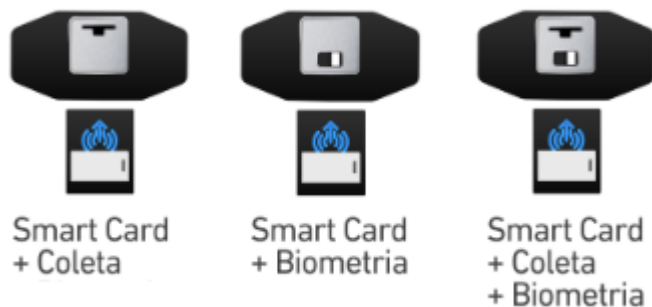
Observação: Caso a operação acima não se realizar, as interligações devem ser verificadas, incluindo a ligação do cabo de aterramento, bem como a presença de energia elétrica. Após a checagem, as etapas devem ser refeitas e persistindo o problema, a assistência técnica deve ser acionada pelo endereço eletrônico:

Site: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

8. Integração

Integração mecânica de leitores

O equipamento Wolgate III foi desenvolvido de modo a proporcionar uma simples e eficiente integração com diversos leitores de mercado. As formas de integração bem como suas configurações estão listadas abaixo.



Possíveis Configurações

Pos.	Configurações	Cód. Moldura	Aplicação
1	Produto Padrão	-	Entrada / Saída
2	Produto + Coleta	29466	Entrada / Saída
3	Produto + Biometria	29510	Entrada / Saída
4	Produto + Coleta + Biometria	29472	Entrada / Saída

Nota!

As integrações acima descritas são compatíveis apenas com leitores indicados na tabela abaixo. Para outros modelos a integração é de responsabilidade do cliente.

Interfaces compatíveis	Modelo	Fabricante
Leitores de proximidade / Smart Card	AM-11	Acura
	Prox Point	HID
	R-10	
Leitor Código de Barras Scanner	IS3480	Honeywell
Leitor Biométrico	MSO-CBM	Sagem

Integração mecânica de outros leitores

O WolGate III permite a integração de outros leitores utilizados por sistemas de controle de acesso tais como leitura biométrica simultânea de dedos da mão, leitor biométrico facial, leitor de código de barras (2D, QR Code e outros), utilizando para isto seu portfólio de integrações tais como totens de suportaçõ de leitores, pedestais de fixaçõ de leitores faciais simples, duplos e outros.

9. Instruções de Uso

As informações contidas neste item devem ser utilizadas como base para a instrução dos usuários sobre o uso correto do equipamento Wolgate III.

Utilizando o WolGate III

O WolGate III é equipado com um mecanismo eletromecânico que trabalha no regime de travamento, podendo trabalhar na forma uni ou bidirecional (em um ou nos dois sentidos), onde o equipamento encontra-se normalmente liberado e mediante uma tentativa de passagem de um usuário não autorizado, um dispositivo eletromecânico é acionado e a passagem é bloqueada. Mediante um sinal de liberação, por meio de um leitor ou simplesmente um botão de liberação, a passagem do usuário é permitida.




No caso de um usuário não proceder com a ultrapassagem pelo equipamento após a liberação, o módulo de controle, quando no modo “Pulso Momentâneo”, aguardará por um tempo determinado e após este tempo (Time Out), o módulo eliminará a liberação realizada e estará pronto para receber a liberação de um próximo usuário.

Notas

- **O equipamento deve ser utilizado por uma pessoa de cada vez, para usuários com necessidades especiais é recomendável o auxílio de mais uma pessoa;**
- **Não tente empurrar para baixo com as mãos o braço do equipamento enquanto você estiver passando pelo bloqueio;**
- **Não passe pelo bloqueio utilizando malas ou pacotes grandes na sua frente ou arrastando por trás de você;**
- **Não arraste bolsas e/ou similares por cima da tampa do equipamento;**
- **Nenhum item deve estar preso no braço do equipamento.**

Instruções para usuários

Logo abaixo foram colocadas instruções básicas de como utilizar o equipamento Wolgate III, com as seguintes instruções visuais oferecidas pelo pictograma operacional. Estas foram desenvolvidas para que os usuários possam se acostumar com a utilização do produto de maneira rápida e prática.

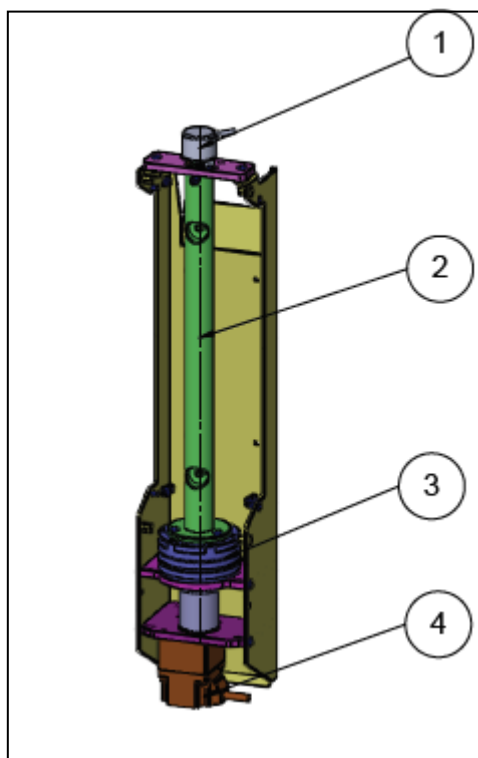
	Azul Equipamento em modo de operação normal presente o cartão ou outro sistema de liberação.
	Verde Solicitação de liberação autorizada proceda com a ultrapassagem pelo equipamento.
	Vermelho Passagem não autorizada ou tentativa de violação, deve-se apresentar novamente o cartão ou solicitar auxílio de uma pessoa autorizada.

10. Mecanismo

Está fixado na parte interna do pedestal do equipamento por parafusos de fácil acesso e sua retirada é efetuada removendo a porta inferior de acesso ao mecanismo, facilitando deste modo a manutenção do mesmo.

- Mecanismo automático acionado através de motor DC do tipo Brushless e monitoramento por encoder com capacidade de desacelerar gradativamente o movimento do braço. O bloqueio do braço articulável é executado a partir da leitura de giro feita pelo encoder sem a presença da liberação do usuário, acionando um mecanismo de travamento com funcionamento eletromagnético, impossibilitando a passagem.
- Dispositivo anti-retorno do tipo disco-catraca, travado pelo acionamento eletromagnético, com capacidade para torques pesados de até 100 Nm;
- Mecanismo rolamentado com eixo central em aço inox chavetado ao motor através de acoplamento elástico, resistente à tração e torção;
- Suporte fixador do vidro em inox usinado, com espiga do braço soldado para não permitir a fuga angular do posicionamento do vidro com relação ao corpo do produto;
- Folha de bloqueio em vidro temperado fixo por parafusos em espigas de inox;

Vista geral do mecanismo



1 – Encoder

2 – Eixo do Mecanismo

3 – Freio Eletromagnético

4 – Moto-redutor

11. Manutenção Preventiva

Estimando-se o fluxo de no máximo 60.000 usuários por mês, em condições normais de uso é recomendada uma verificação mais efetiva e possível substituição dos componentes abaixo citados:

Quantidade de ciclos (x 1000)			
	1000	2000	10000
Moto-reductor			X
Freio eletromagnético		X	
Rolamentos		X	
Sensores		X	
Acoplamento Elástico	X		

Nota!

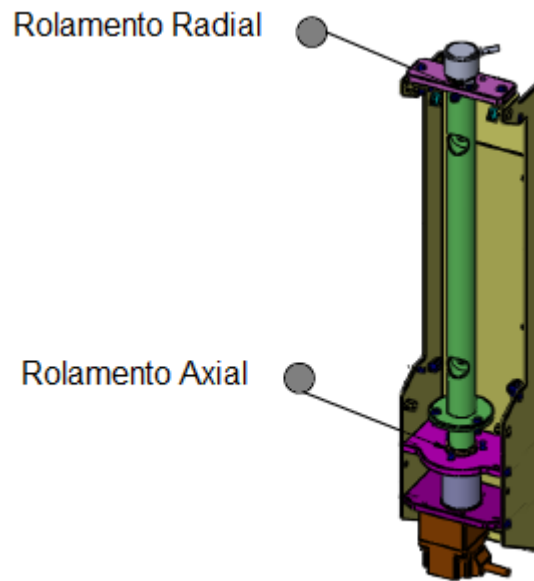
A cada intervenção deverá ocorrer uma limpeza para a retirada de poeira e qualquer corpo estranho das partes internas do equipamento.

Para a remoção de resíduos, utilizar flanela seca (ou tecido que não solte fiapos). Não utilizar benzinhas, solventes, ácidos ou outros produtos químicos agressivos, nem esponjas de aço ou estopa na limpeza do equipamento.

As operações descritas abaixo deverão ser realizadas a cada 4 meses ou 240.000 ciclos, o que ocorrer primeiro, podendo ser alterado conforme a intensidade do fluxo de pessoas.

- Verificar se o deslocamento do bloqueio ocorre suavemente, observando a atuação do moto-reductor;
- Observar se o componente de trava, como o freio eletromagnético, não possui desgaste excessivo;
- Verificar se os rolamentos giram livremente;
- Testar acionamento dos sensores;
- Observar se todos os parafusos e porcas estão apertados e travados;
- Verificar se todos os cabos estão conectados e posicionados de forma que não prejudique o acionamento das peças móveis do equipamento;
- Checar se os conectores e terminais estão fixados corretamente;
- Proceder com testes elétricos verificando pictogramas, travamento dos braços etc.
- Neste mecanismo há algumas peças que requerem cuidados especiais, sendo necessária a lubrificação dos itens mecânicos conforme descrito e demonstrado na figura a seguir, além de ser imprescindível a utilização de lubrificantes específicos descritos no **item 12**;

● Principais pontos de lubrificação



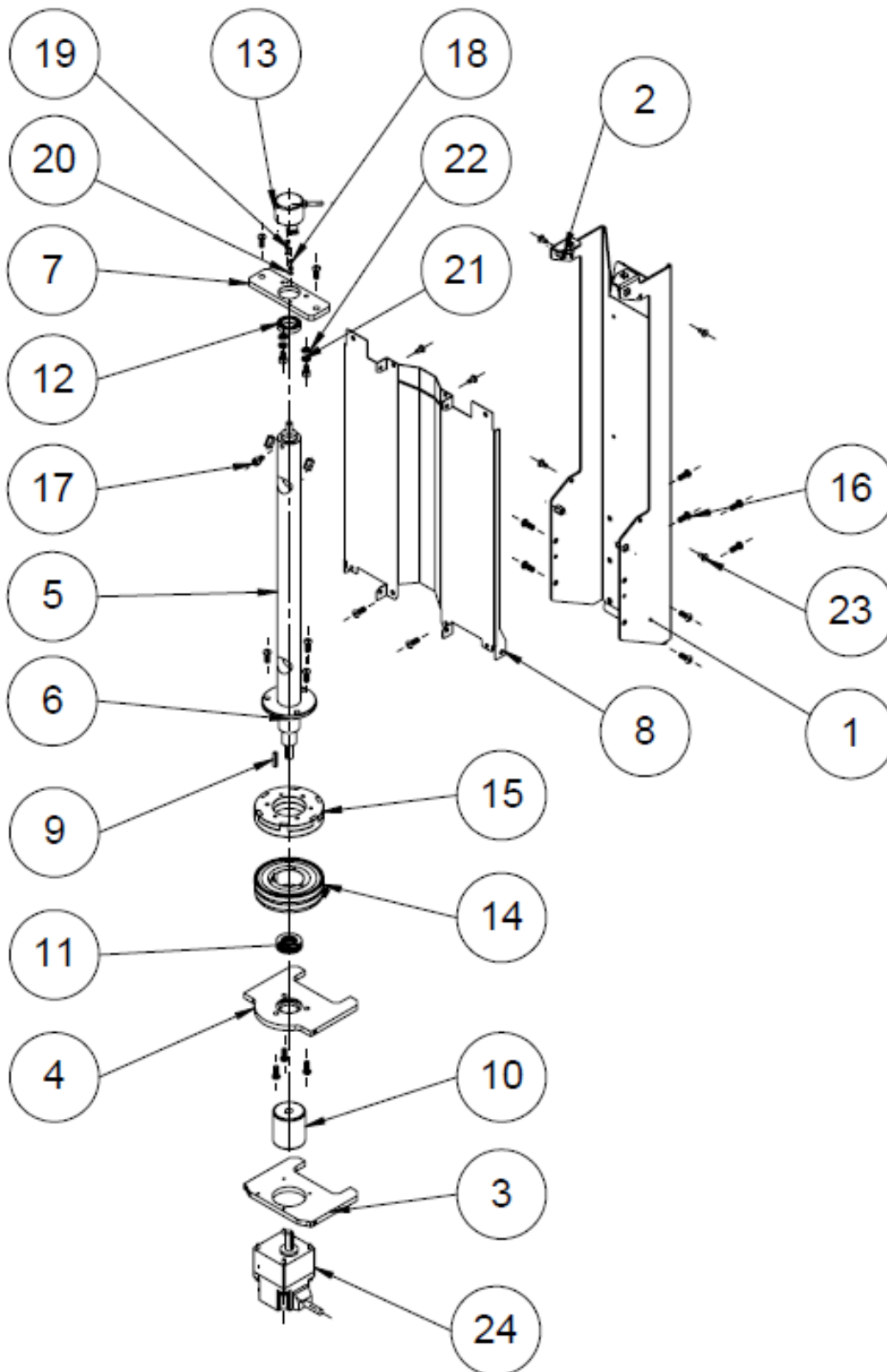
OBS.: O uso excessivo de lubrificante poderá ser prejudicial ao equipamento!

12. Lubrificantes e Adesivos

A fim de se evitar desgastes prematuros das partes mecânicas do equipamento, sujeita às ações de abrasão e corrosão, recomenda conforme tabela abaixo a utilização do(s) seguinte(s) lubrificante(s). Assim como, nas peças e componentes de fixação (porcas, parafusos, etc.), o uso de adesivos é recomendado para se manter o bom funcionamento dos mesmos:

Lubrificante	Aplicação
Graxa lubrificante MP-2	Rolamento Radial
	Rolamento Axial

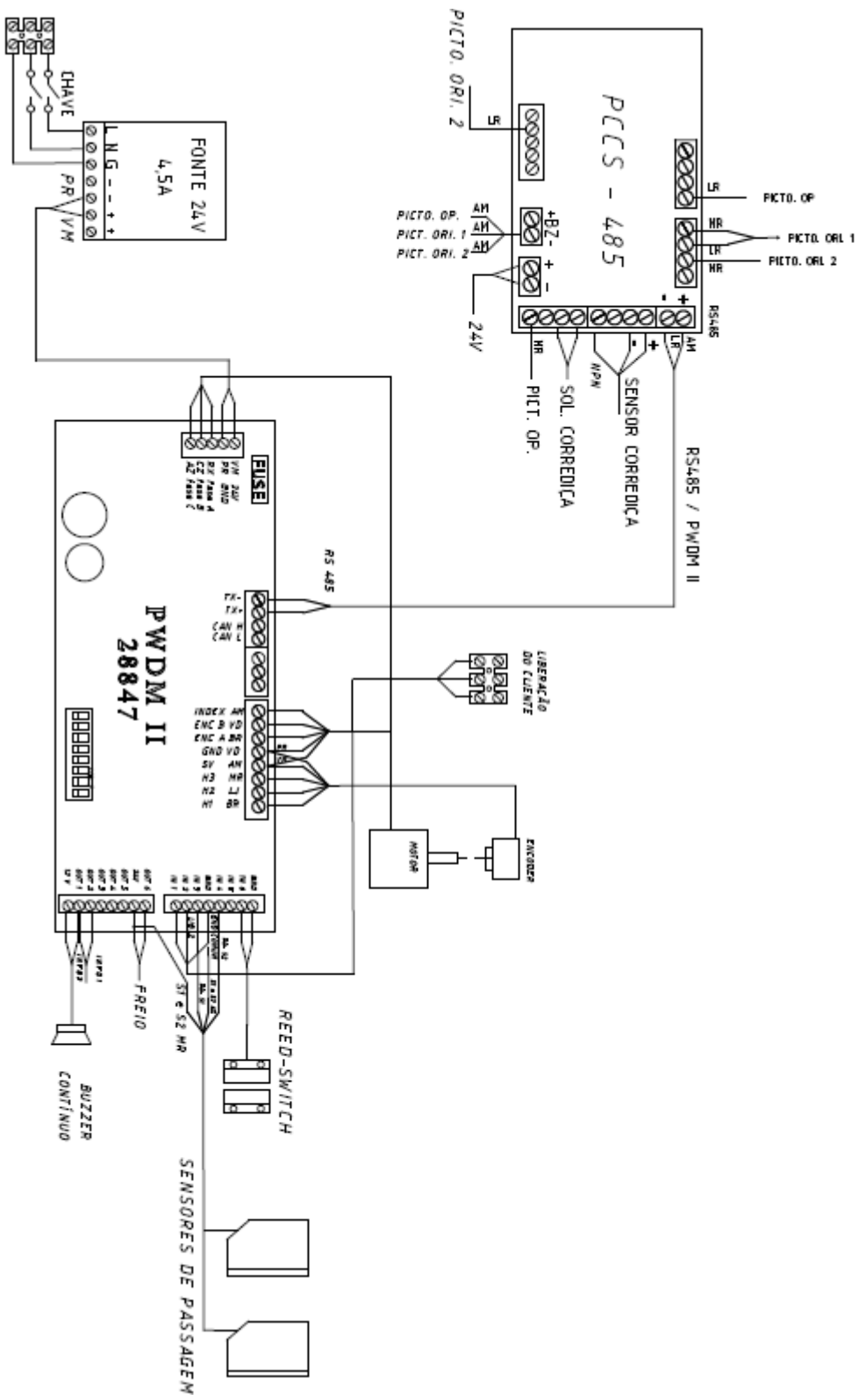
13. Vista Explodida do Mecanismo



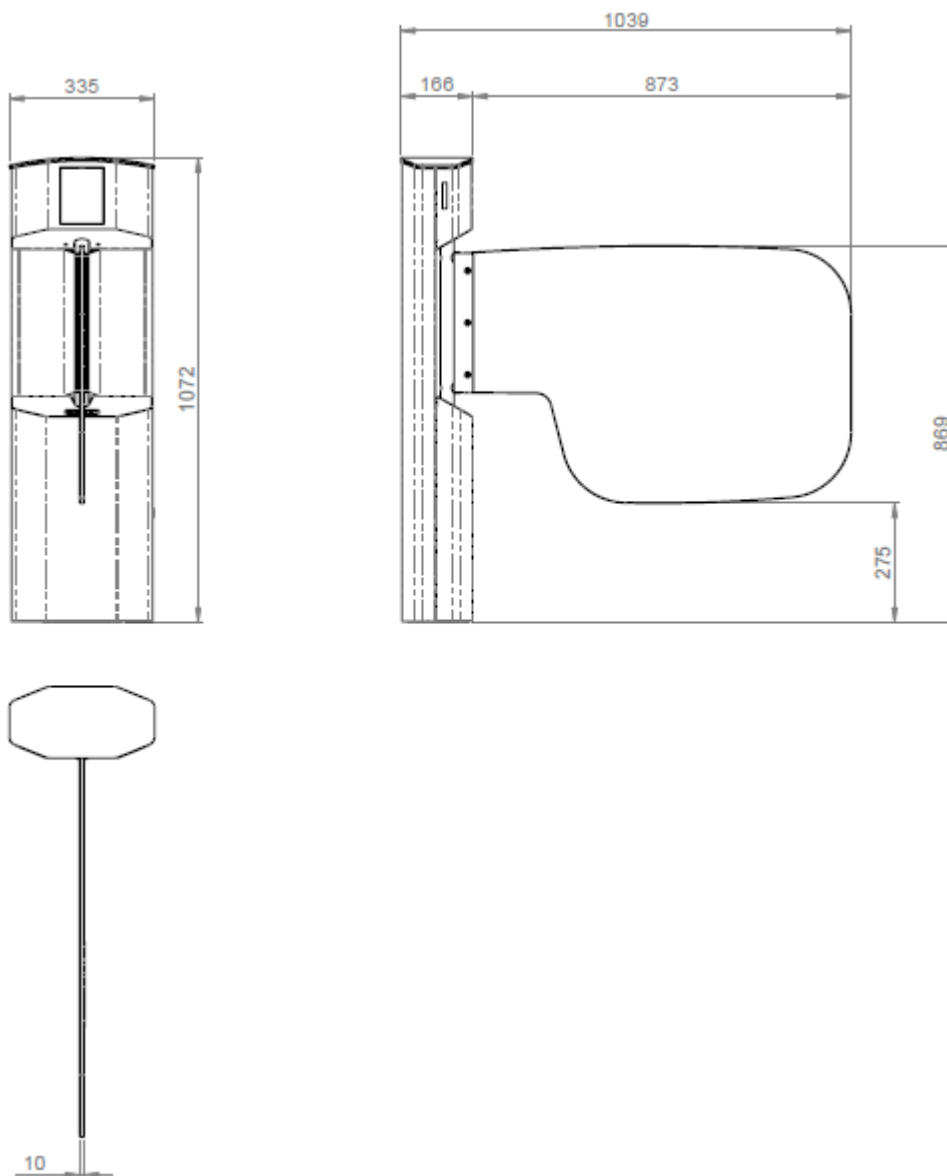
14. Lista de Peças do Mecanismo

24	1	MOTOR BRUSHLESS 24V 30W	29329
23	6	REBITE POP INOX 4.8 X 14 mm	355
22	2	ARRUELA LISA 6 mm	4670
21	2	ARRUELA DE PRESSÃO 6 mm	4561
20	2	ARRUELA LISA 3MM	315
19	2	ARRUELA DE PRESSÃO 3 mm	326
18	2	PARAFUSO DIN7985 CABEÇA CILÍNDRICA C/ FENDA CRUZ M3x6	289
17	3	PARAF. DIN912 CABEÇA CILÍNDRICA C/SEXT. INT. M6x10	251
16	18	PARAFUSO CABEÇA ABAULADA C/SEXT. INTERNO M6 X 10	7287
15	1	EMBREAGEM ELETROMAGNÉTICA DENTADA	29229
14	1	EMBREAGEM ELETROMAGNÉTICA DENTADA	29229
13	1	ENCODER K38 - T3N360 DC5-24V	28983
12	1	ROLAMENTO SUPERIOR 61804 - 2RZ	23587
11	1	ROLAMENTO INFERIOR AXIAL	29240
10	1	ACOPLAMENTO ELÁSTICO DUPLO DIAFRAGMA-	29230
9	1	CHAVETA PARALELA QUADRADA DIN6885	29228
8	1	FECHAMENTO INTERMEDIÁRIO FRONTAL	29260
7	1	MANCAL DO ROLAMENTO RADIAL	29225
6	1	FLANGE DO FREIO	29224
5	1	EIXO DO MECANISMO	29223
4	1	SUORTE DO ROLAMENTO AXIAL	29221
3	1	SUORTE DO MOTOR	29220
2	8	REBITE ROSCA INT. CORPO SEXT. CAB. FINA M6	19164
1	1	CHAPA DO MECANISMO	29219
Item	QT.	Denominação	Cód. Wolpac

15. Esquema de Ligação – Módulo PWDM II



16. Dimensões gerais



17. Garantia

I - Este produto é garantido pela Wolpac – Sistemas de Controle Ltda por um período de 365 dias (garantia limitada), contra eventuais defeitos de material ou fabricação, desde que observadas as seguintes condições:

- a) Para que a garantia tenha validade é imprescindível que, o produto mantenha seus lacres intactos e sua etiqueta de identificação não apresente sinais de violação.
- b) O período de garantia será contado a partir da data de entrega do produto ao primeiro adquirente, mesmo que o produto seja transferido a terceiros, por isso é necessário a apresentação do documento fiscal.
- c) Nos primeiros 90 (noventa) dias do período de garantia, estão cobertos os custos de peças e serviços de reparo efetuados obrigatoriamente nos Centros de Serviços Técnicos Autorizados Wolpac. Para o período restante, estão cobertos apenas os custos de peças que eventualmente necessitem substituição para reparo do produto, ficando excluídos os custos relativos aos serviços de reparo (mão de obra), a remoção do produto (envio e retorno) e a locomoção e estadia do técnico especializado.
- d) Os produtos enviados aos Centros Autorizados devem estar acondicionados em embalagens que garantam a integridade física deles, sendo que as despesas de envio e retorno são de responsabilidade do cliente.
- e) Os produtos enviados aos Centros Autorizados devem estar acompanhados de uma breve descrição do problema apresentado.
- f) A Wolpac não se responsabiliza por eventuais perdas ou prejuízos advindos ao proprietário do produto, durante o período em que o produto estiver em manutenção.
- g) As peças substituídas serão de propriedade da Wolpac.

II - Resultará nula e sem efeito esta garantia, defeitos causados por:




- a) Uso indevido ou erro de operação do produto.
- b) Manutenção e/ou alteração no produto não aprovada previamente pelo Centro de Serviço Técnico Autorizado Wolpac.
- c) Serviços de instalação, desinstalação e remanejamento do produto não autorizado pela Wolpac.
- d) Surtos e/ou picos de tensão na rede elétrica típicos de algumas regiões, para as quais deve-se utilizar dispositivos estabilizadores para correção.
- e) Casos fortuitos e de força maior.
- f) Transporte do produto em embalagem inadequada.
- g) Furto ou roubo.

Os Centros de Serviços Técnicos Autorizados Wolpac dispõem de equipes para prestação de serviços no local da instalação dos produtos, pelos quais serão cobradas taxas de atendimento e, eventualmente, de execução de serviços, de acordo com o momento relativo ao período de garantia.

Nenhuma Revenda Credenciada ou Centro de Serviço Técnico Wolpac tem autorização para modificar as condições aqui estabelecidas ou assumir outros compromissos em nome da Wolpac.

WOLPAC SOLUÇÕES EM CONTROLE DE ACESSO
Comercial e Fábrica

Rua Iijima, 554 - Ferraz de Vasconcelos - SP - Brasil
Tel.: +55 11 4674-8000

 @wolpacbrasil
 @wolpacbrasil
 @wolpacbrasil

wolpac.com.br

1. Introducción

WOLPAC Soluções em Controle de Acesso es una empresa especializada en equipos de control de acceso y se enorgullece de ser reconocida en el mercado por la funcionalidad y eficiencia de sus productos. Ponemos a su disposición toda la calidad y garantía técnica que nos caracteriza.

Para cualquier aclaración, comentario o sugerencia sobre este manual, póngase en contacto con el departamento de soporte técnico de nuestra filial **ATA Service**.

Sitio web: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

Asegúrese de que esta sea la versión más actualizada del manual, ya que **WOLPAC Soluções em Controle de Acesso** se reserva el derecho de realizar cambios en este documento o en las especificaciones técnicas del producto, sin obligación de previo aviso.

Bienvenido a la tecnología **WOLPAC**.

2. Instrucciones Importantes de Seguridad

Instrucciones generales:

Este manual describe las características principales, la instalación y el cuidado necesarios para el correcto funcionamiento del equipo. Léalo detenidamente antes de utilizarlo para garantizar su óptimo rendimiento. Wolpac se esfuerza por revisar los manuales periódicamente, especialmente cuando se realizan cambios significativos en el diseño. Sin embargo, debido a nuestra política de mejora continua, pueden existir ligeras diferencias entre la unidad suministrada y la información descrita en este documento.

Precauciones eléctricas:

La energía eléctrica utilizada para alimentar este equipo tiene suficiente voltaje como para poner en peligro la vida de una persona. Antes de realizar cualquier mantenimiento o reparación, asegúrese de que el equipo esté completamente apagado y desconectado de la fuente de alimentación. Si no es posible interrumpir el suministro eléctrico, las pruebas de funcionamiento, el mantenimiento y las reparaciones de los componentes eléctricos deben ser realizadas exclusivamente por profesionales cualificados, conscientes de los riesgos que conlleva y debidamente capacitados para aplicar las precauciones necesarias.

Notas de propiedad:

Toda la información contenida en este documento es propiedad de Wolpac. La posesión de este manual y el uso de su información están estrictamente restringidos a personas previamente autorizadas por Wolpac. Queda prohibida la reproducción, transcripción, almacenamiento en servidores o traducción, total o parcial, de este documento sin la autorización previa de Wolpac.

Cambios en el equipo:

No se podrán realizar cambios en el producto sin la autorización de Wolpac, quien es responsable de garantizar que la modificación propuesta sea aceptable en términos de seguridad y funcionalidad del equipo. Solo las personas autorizadas por Wolpac pueden realizar cambios en el equipo.

Buenas prácticas de uso:

Nunca deje el equipo desatendido durante la instalación sin eliminar primero todos los riesgos eléctricos y mecánicos. Si la instalación presenta algún riesgo, una persona responsable debe permanecer en el lugar. Para garantizar la seguridad y evitar daños al equipo, siga estas prácticas:

- Apague y desconecte el suministro eléctrico antes de cualquier intervención.
- Nunca deje el equipo en condiciones inseguras.
- Utilice únicamente herramientas adecuadas, preferiblemente las recomendadas en este manual.
- Quítese las joyas conductoras y evite la ropa que pueda engancharse en las partes mecánicas del equipo.

Aviso importante:

Este es un producto de seguridad; cualquier niño o menor que utilice el equipo debe estar supervisado y acompañado por un adulto responsable. Wolpac no será responsable de ningún incidente si no se aplica esta regla.

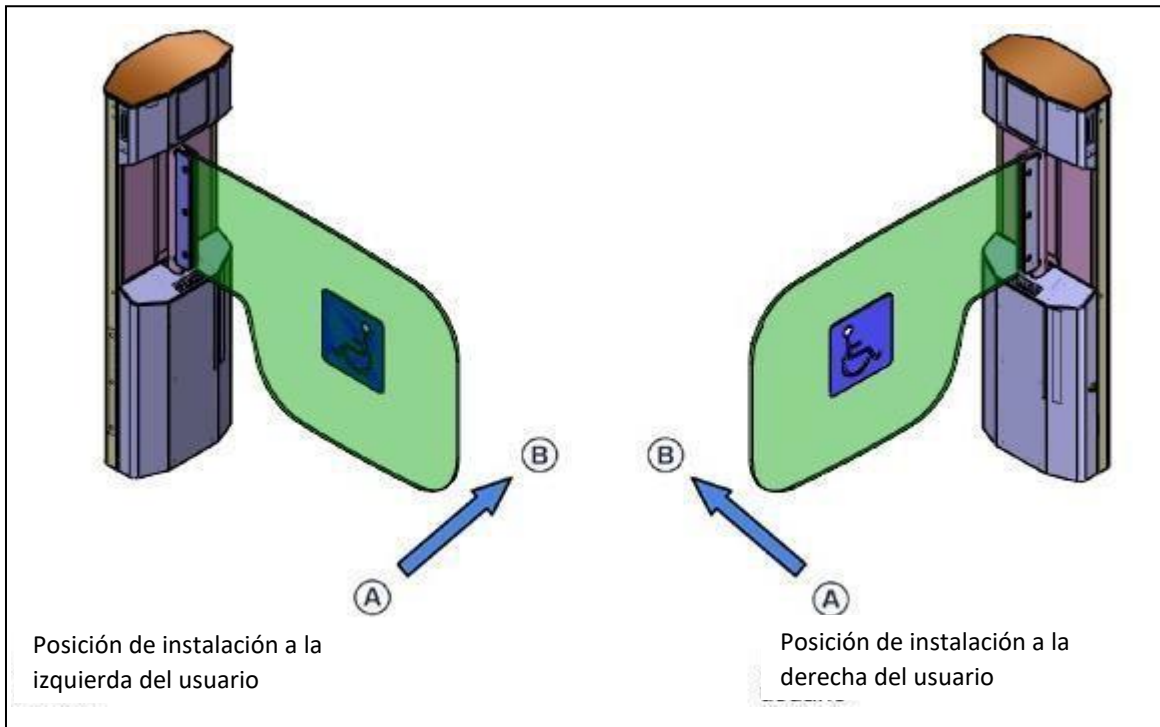
3. Descripción del producto

El WolGate III es un equipo automático de control de acceso destinado principalmente a personas con discapacidad. Desarrollado de acuerdo con la norma de accesibilidad NBR 9050/2021 y las normas más exigentes de seguridad y ergonomía. También permite el uso por personas sin discapacidad o que porten objetos de gran tamaño. Con un diseño sofisticado, el WolGate III se adapta a diversos entornos y proyectos arquitectónicos, permite la formación de baterías compuestas con pasos Standard (ancho de 500 mm) y PcD (ancho de 900 mm), puede ser utilizado en ambos sentidos de paso, controlado por sistemas de validación y sensores. Está equipado con un módulo de control capaz de procesar y proporcionar información al sistema al que el equipo esté conectado.

Usos:

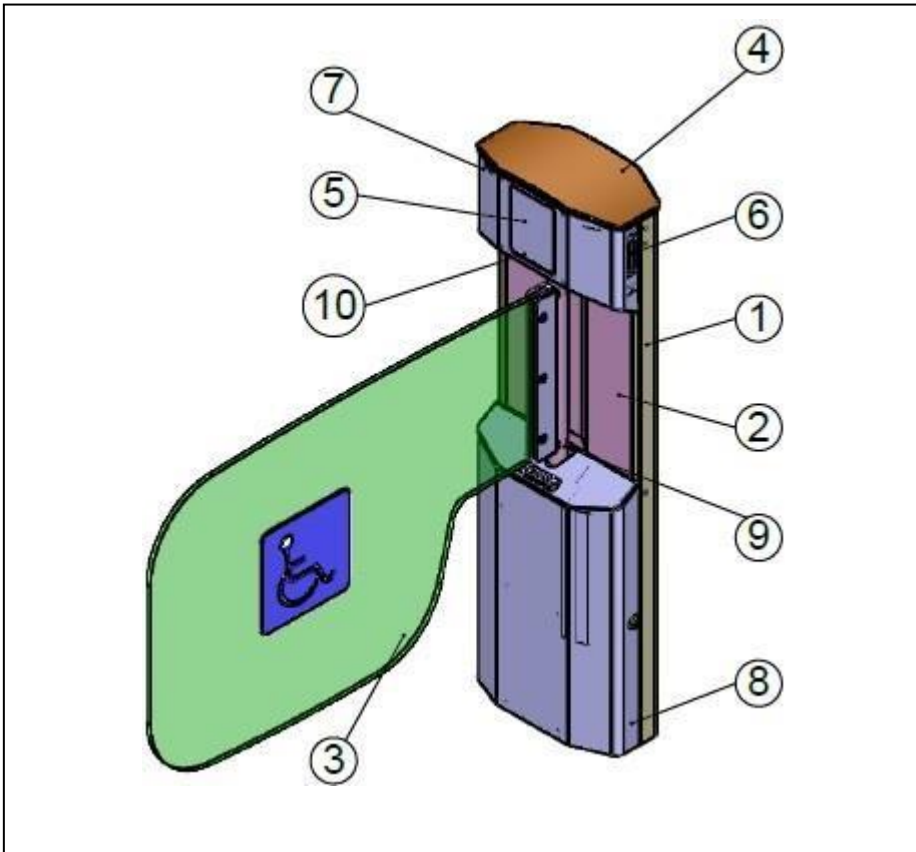
- Empresas
- Industrias
- Escuelas
- Edificios Comerciales
- Clubes
- Parques

Detalle de las posiciones de instalación y sentidos de pasaje



* Definición de ciclo: Es el paso de un usuario por el equipamiento, independientemente de la dirección de paso.

4. Composición del equipo



- 1 - Estructura en acero carbono (interno)
- 2 - Acabado en acero inoxidable cepillado
- 3 - Hoja de vidrio
- 4 - Tapa en acero curvo
- 5 - Pictograma de operación
- 6 - Led lateral
- 7 - Cierre superior frontal
- 8 - Puerta inferior
- 9 - Conjunto del mecanismo
- 10 - Sensores

5. Especificaciones Técnicas

Material	Acabado Superior	Acero al carbono curvo
	Tapa	Acero Inoxidable AISI 304 cepillado.
	Pedestal	Acero carbono pintado con pintura epoxi en polvo.
	Bloqueo Articulable	Vidrio temperado
Dimensiones	1072mm (Al) x 335mm (An) x 166mm (Pr)	
Instalación	Paso hacia la derecha, hacia la izquierda o en ambos sentidos (bidireccional 180°).	
Funcionalidad	Electromecánico para el control de paso en los dos sentidos	
Composición del producto	Acabado superior en acero al carbono pintado con pintura epoxi en polvo. Armario en acero inoxidable AISI 304 cepillado. Estructura interna en acero al carbono pintado con pintura epoxi en polvo. Puerta pivotante de vidrio templado de 10 mm (de serie) u otro material (según estudio de viabilidad del proyecto) de 500 mm o 900 mm de ancho.	
Mecanismo	El control de la operación del equipamiento es realizado por un mecanismo electromecánico en la parte interna del pedestal. Su bloqueo es automático, por freno electromagnético, después del retorno del vidrio a la posición original.	
Corte de Energía	En los casos de interrupción de energía o eventos de emergencia, el equipamiento fue desarrollado para liberarse en ambos sentidos, volviendo a su funcionamiento normal después de restablecerse la energía.	
Interfaz	El equipamiento se suministra con el módulo de control PWDM II, responsable del control de paso del usuario. La placa PCCS es responsable de las señales y pictogramas de funcionamiento.	
Fuente de alimentación	Conmutada "Fullrange" (110/220V)	
Consumo máximo	120W	
Índice de protección	IP-42	
MCEF (Media de ciclos entre fallas)	5 millones de ciclos	
MTEF (Media de tiempo entre fallas)	100.000 horas	
MTTR (Media de tiempo para arreglo)	Máx. 30 min.	
Temperatura de trabajo	-5 a 50°C	
Temperatura de almacenado	-10 a 55°C	
Humedad relativa	Máx. 95% sin condensación	
Peso aproximado	De 30 a 35 kg – dependiendo de la configuración del producto.	
Local de Instalación	No instalar en rutas de escape o de modo a obstruir salidas de emergencia.	
Tiempo de apertura o cierre	1s para puertas de 500 mm	
Número de ciclos de funcionamiento¹/minuto	30	
⁽¹⁾ Definición de ciclo de operación: Es el tiempo total transcurrido entre la apertura y el cierre de la puerta del equipo, cuando un usuario pasa a través de él, independientemente del sentido de paso y puede variar dependiendo del tipo de controlador y sistema de liberación insertado en el producto.		

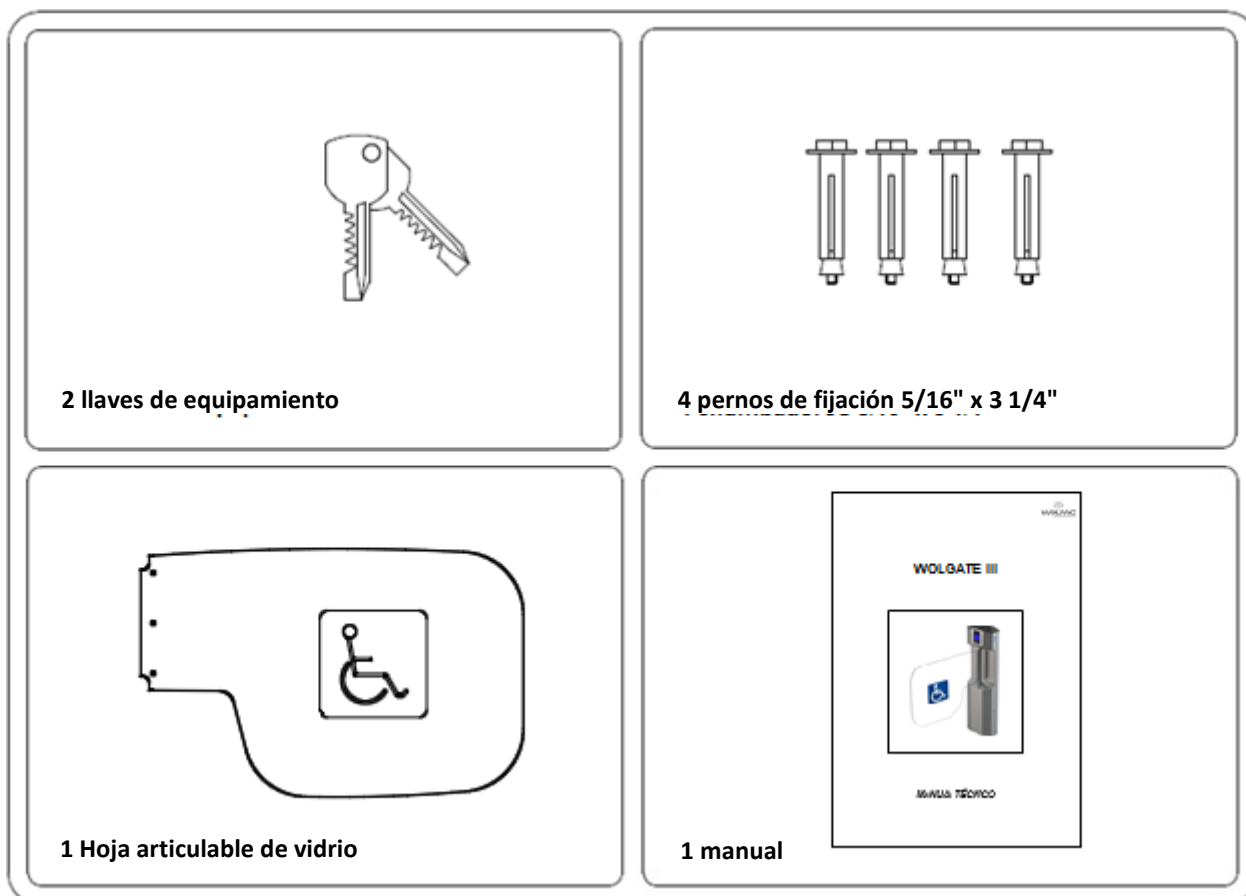
6. Instalación

Abertura del envase

Al recibir el producto en el local de instalación, verifique si todos los ítems están completos y sin daños. Caso haya algún daño resultante del transporte del producto, la extensión del daño debe ser informada al transportador y, si necesario, también a Wolpac.

Tenga a disposición el Manual Técnico que debe ser puesto a disposición por Wolpac. Wolpac no se responsabiliza por cualquier perjuicio o daño resultante del incumplimiento de las instrucciones contenidas en este Manual Técnico enviado junto con el producto.

Ítems y accesorios



¡Observación!

Todas las herramientas necesarias para la instalación del equipamiento, así como la forma en que deben ser realizadas las perforaciones y fijación del equipamiento en el piso, están descritas en la guía de Instalación.

Preparación del piso

Antes de instalar su equipamiento, los ítems a seguir deben ser verificados:

- Condiciones del ambiente de instalación;
- Características de la energía de alimentación del producto;
- Espacio físico del local;
- Disposición del cableado;

Condiciones del ambiente

Para el correcto funcionamiento del equipamiento instalado, las condiciones a seguir deben ser detectadas:

- Temperatura de trabajo entre -5 a 50°C
- Humedad relativa límite de 95%
- Ambiente sin presencia de polvillo metálico
- Ambiente sin presencia de componentes sólidos, líquidos y gaseosos contaminantes que puedan corroer cables y componentes metálicos del equipamiento.

¡Cuidado!

No exponga el equipo a condiciones climáticas perjudiciales o a la acción directa de los rayos solares.

Condiciones generales del piso

El piso debe ser plano con una tolerancia de inclinación máxima de 2% en el área de instalación del equipamiento.

El concreto utilizado debe estar en conformidad con las especificaciones de resistencia y tener una camada mínima de 100 mm en el local de anclaje de los fijadores.

Fijadores químicos pueden ser usados en casos donde no haya camada de concreto suficiente o en pisos especiales, como los de granito.

Bajo el piso deben ser previstos conductores, con diámetro mínimo de 1" (25,4 mm), considerándose cajas de pasaje en los puntos indicados en el diagrama de instalación

¡Observación!

La instalación eléctrica de este producto debe ser realizada por un equipo técnico y capacitado. El manejo, la instalación y las especificaciones de los cables deben estar en conformidad con las instrucciones presentes en este manual.

Preparación básica de la instalación eléctrica

Para el equipamiento Wolgate III son necesarios dos tipos de cableado:

- Cableado de alimentación
- Cableado de comunicación de señales

A continuación, constan las instrucciones para instalación del cableado del equipamiento:

- Conductores del piso con diámetro mínimo de 1" (25,4 mm).
- Instale conductores de alimentación y de transmisión de señales de modo que queden separados, evitando posibles problemas de ruido.
- Instale los conductores lejos del cableado de alta tensión o del cableado de radiofrecuencia, así como motores eléctricos y otras máquinas.
- Posicione los conductores lo más lejos posible de los hoyos de anclaje del equipamiento en el piso.
- Todos los cables y conductores son suministrados por el cliente y deben estar en el local antes de la instalación.
- Verifique si la fuente principal de energía está aislada.

¡Importante!

Además de la alimentación del equipamiento, la conexión del cable a tierra es esencial para un funcionamiento correcto y seguro del producto.

Especificaciones

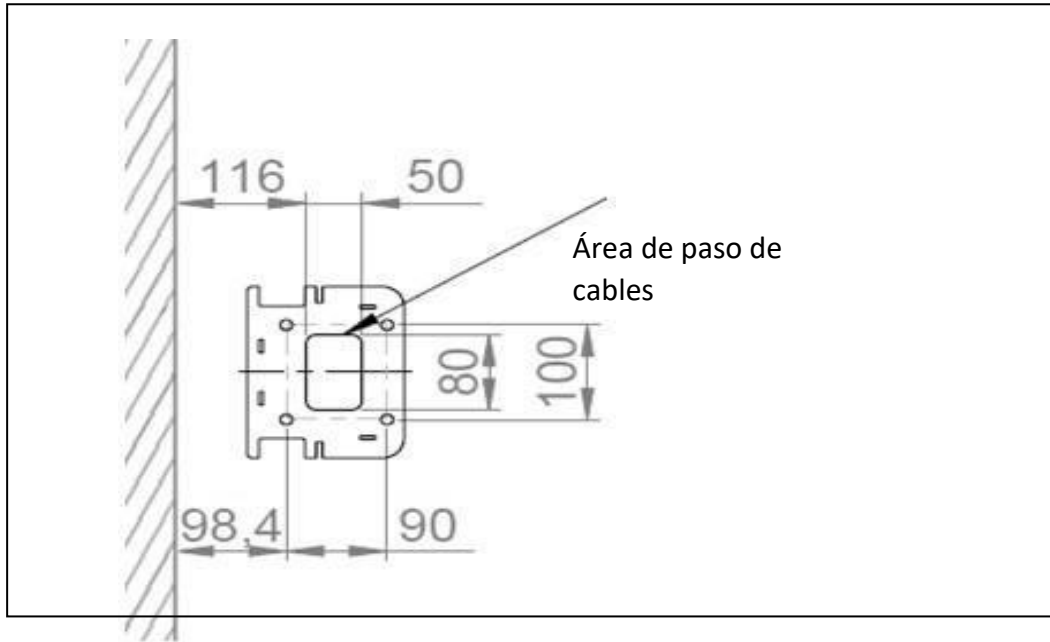
Para la alimentación del equipamiento deben ser utilizados cables eléctricos conductores con sección mínima de 1,5 mm² (14 AWG), conectando el equipamiento directamente al cuadro de energía eléctrica sin utilizar enchufes o conectores.

El equipamiento acepta una variación de +/- 10% sobre el valor nominal de la tensión de alimentación, siendo que la fuente del producto trabaja en ambas tensiones: 110 y 220V.

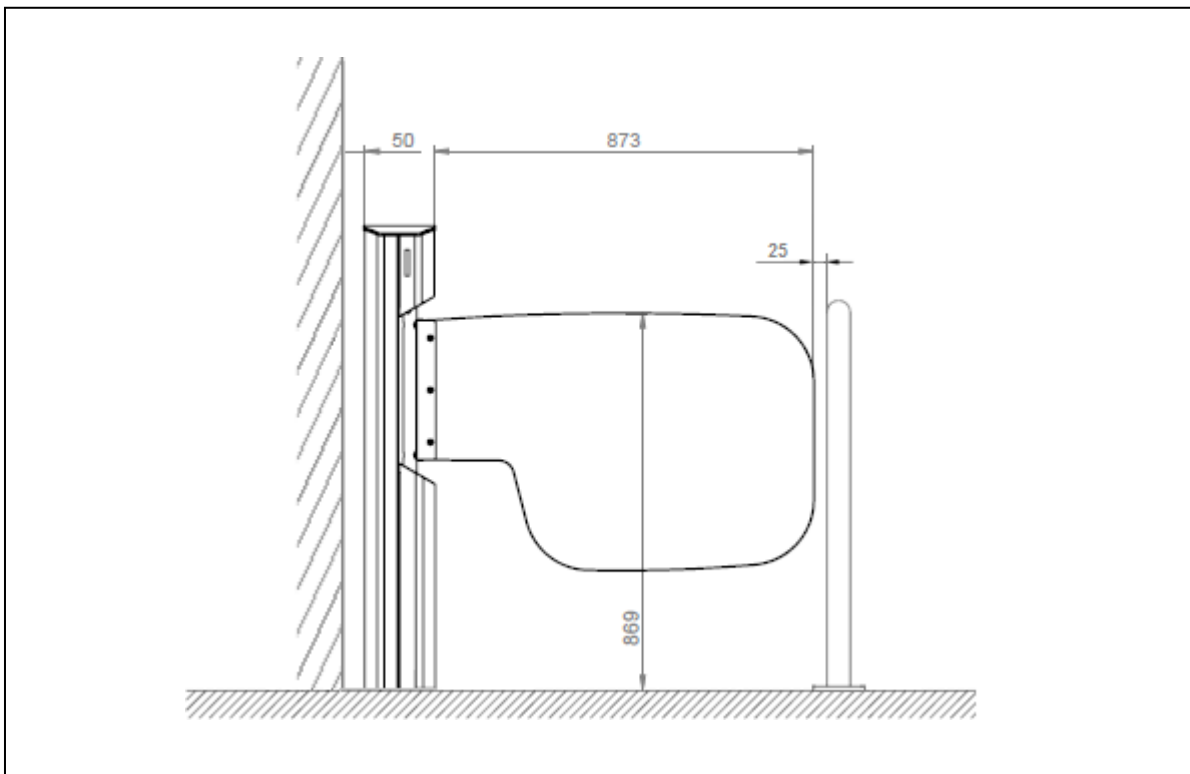
¡Importante!

Para instalaciones con oscilaciones considerables de tensión, se recomienda el uso de estabilizadores de tensión.

Detalle Fijación del equipamiento



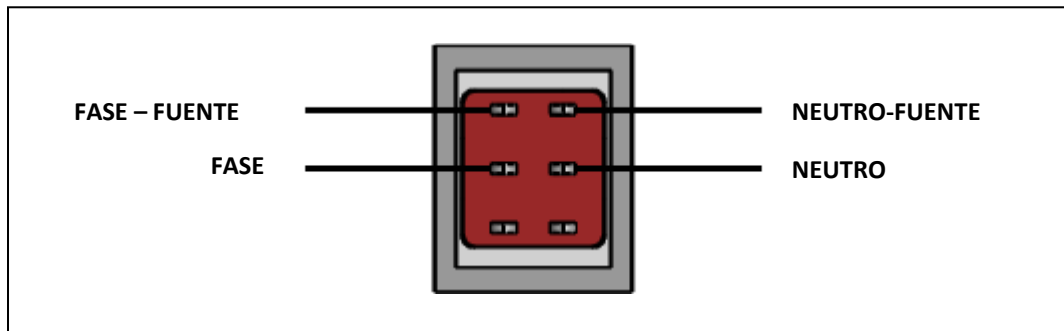
Detalle de la instalación con balaustre (opcional)



7. Encendido del equipo

Después de realizar toda la etapa de instalación del producto, proceda con los pasos a seguir:

1. Verifique si la interconexión eléctrica fue realizada correctamente:



2. Accione la llave de alimentación;
3. Después de accionar la llave de alimentación, verifique si el equipo realiza las funciones en la secuencia a seguir:
 - a. LEDs y pictogramas parpadean en el color rojo, hasta la finalización del referenciado;
 - b. En el referenciado, la hoja de vidrio abre totalmente para los dos lados y en seguida para en la posición central;
 - c. Al fin del referenciado, los LEDs y pictogramas quedan en el color azul;

Nota: Si no se realiza la operación anterior, se deben verificar las interconexiones, incluyendo la conexión del cable de tierra, así como la presencia de energía eléctrica. Tras la verificación, se deben repetir los pasos y, si el problema persiste, se debe contactar con asistencia técnica en la siguiente dirección electrónica:

Sitio web: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

8. Integración

Integración mecánica de lectores

El equipo Wolgate III fue desarrollado para proporcionar una integración simple y eficiente con diferentes lectores de mercado. Las formas de integración, así como sus configuraciones están listadas a continuación.



Posibles Configuraciones

Pos.	Configuraciones	Cód. Moldura	Aplicación
1	Producto Estándar	-	Entrada / Salida
2	Producto + Colecta	29466	Entrada / Salida
3	Producto + Biometría	29510	Entrada / Salida
4	Producto + Colecta + Biometría	29472	Entrada / Salida

¡Observación!

Las integraciones arriba descritas son compatibles sólo con lectores indicados en la siguiente tabla. Para otros modelos la integración es de responsabilidad del cliente.

Interfaces compatibles	Modelo	Fabricante
Lectores de proximidad / Smart Card	AM-11	Acura
	Prox Point	HID
	R-10	
Lector Código de Barras Scanner	IS3480	Honeywell
Lector Biométrico	MSO-CBM	Sagem

Integración mecánica de otros lectores

WolGate III permite la integración de otros lectores utilizados en sistemas de control de acceso, como el escaneo biométrico dactilar simultáneo, el escaneo biométrico facial y el escaneo de códigos de barras (2D, QR y otros). Esto se logra mediante su portafolio de integraciones, que incluye tótems de soporte para lectores, pedestales de montaje para escáneres faciales individuales y duales, entre otros.

9. Instrucciones de Uso

Las informaciones contenidas en este ítem deben ser usadas como base para la instrucción de los usuarios sobre la utilización correcta del equipamiento Wolgate III.

Utilizando el Wolgate III

El Wolgate III está equipado con un mecanismo electromecánico que trabaja en el régimen de bloqueo, pudiendo trabajar en la forma uni o bidireccional (en uno o en los dos sentidos), donde el equipamiento se encuentra normalmente liberado y mediante un intento de paso de un usuario no autorizado, un dispositivo electromecánico es accionado y al paso es bloqueado. Cuando el aparato recibe una señal de liberación por medio de un lector o simplemente un botón de liberación, el paso del usuario se permite.




Caso un usuario no proceda con el paso por el equipamiento después de la liberación, el módulo de control, cuando está en el modo "Pulso Momentáneo", esperará por un tiempo determinado, y después del término de ese tiempo (Time Out) el módulo eliminará la liberación realizada, y quedando listo para la liberación del próximo usuario.

Notas

- El equipamiento debe ser utilizado por una persona a la vez, para usuarios con necesidades especiales es recomendable la ayuda de otra persona;
- No intente empujar hacia abajo con las manos el brazo del equipo mientras está pasando por el bloqueo;
- No pasar por el bloqueo usando maletas o paquetes grandes adelante suyo o arrastrando detrás de usted;
- No arrastre bolsas y/o similares por arriba de la tapa del equipamiento;
- Ningún ítem debe estar preso en el brazo del equipamiento.

Instrucciones para usuarios

Abajo fueron colocadas instrucciones básicas de cómo utilizar el equipamiento Wolgate III, con las siguientes instrucciones visuales ofrecidas por el pictograma operacional. Estas fueron desarrolladas para que los usuarios se puedan acostumbrar a usar el producto de modo rápido y práctico.

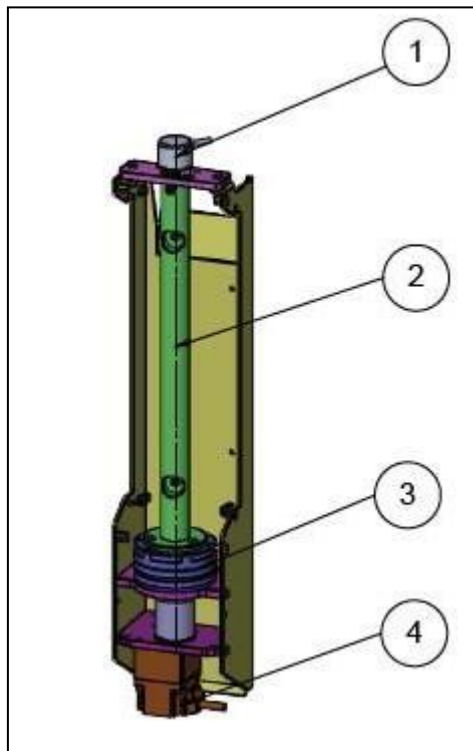
	<p>Azul</p> <p>Equipamiento en modo de operación normal presente la tarjeta u otro sistema de liberación.</p>
	<p>Verde</p> <p>Solicitud de liberación autorizada procesa con el paso por el equipamiento.</p>
	<p>Rojo</p> <p>Paso no autorizado o intento de violación, se debe presentar nuevamente la tarjeta o solicitar ayuda de una persona autorizada.</p>

10. Mecanismo

Está fijado en la parte superior del pedestal del equipamiento por tornillos de fácil acceso, y su retirada se realiza removiendo la puerta inferior de acceso al mecanismo, facilitando de este modo a mantenimiento del mismo.

- Mecanismo automático accionado por un motor DC de tipo Brushless y monitoreo por encoder capaz de desacelerar gradualmente el movimiento del brazo. El bloqueo del brazo articulado se realiza a partir de la lectura de la rotación realizada por el encoder sin la presencia del desbloqueo del usuario, activando un mecanismo de bloqueo con accionamiento electromagnético que imposibilita el paso.
- Dispositivo antirretorno del tipo disco-torniquete, bloqueado por el accionamiento electromagnético, con capacidad para pares pesados de hasta 100 Nm;
- Mecanismo enrollable con eje central de acero inoxidable, accionado al motor mediante acoplamiento elástico, resistente a la tracción y a la torsión;
- Soporte fijador del vidrio en acero inoxidable mecanizado, con oreja del brazo soldado para no permitir el escape angular de la posición del vidrio con respecto al cuerpo del producto;
- Lámina de bloqueo en vidrio templado fijada por tornillos en orejas de acero inoxidable;

Vista general del mecanismo



1 – Encoder

2 – Eje del Mecanismo

3 – Freno Electromagnético

4 – Moto-reductor

11. Mantenimiento Preventivo

Estimándose una circulación máxima de 60.000 usuarios por mes, en condiciones normales de uso, se recomienda una verificación más efectiva y el posible reemplazo de los componentes citados a seguir:

Cantidad de ciclos (x 1000)			
	1000	2000	10000
Moto-reductor			X
Freno electromagnético		X	
Rodamientos		X	
Sensores		X	
Acople Elástico	X		

¡Observación!

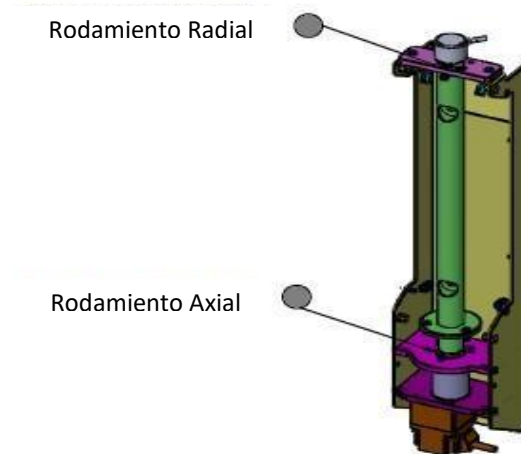
A cada intervención deberá ocurrir una limpieza para la retirada de polvo y de cualquier cuerpo extraño de las partes internas del equipamiento.

Para la retirada de residuos, utilice un paño seco (o tela que no se deshilache). No utilizar bencinas, solventes, ácidos u otros productos químicos agresivos, ni esponjas de acero o estopa en la limpieza del equipamiento.

Las operaciones descritas a seguir deberán ser realizadas a cada 4 meses o 240.000 ciclos, cualquier acción que ocurra primero, pudiendo ser ese período alterado de acuerdo con la intensidad del flujo de personas.

- Compruebe que el desplazamiento del bloqueo se produce sin problemas, observando el funcionamiento del moto-reductor;
- Asegúrese de que el componente de bloqueo, como el freno electromagnético, no esté excesivamente desgastado;
- Compruebe que los rodamientos giran libremente;
- Compruebe la activación de los sensores;
- Observe si todos los tornillos y tuercas están apretados y trabados;
- Verifique si todos los cables están conectados y posicionados de modo a no perjudicar el accionado de las piezas móviles del equipamiento;
- Verifique si los conectores están fijados correctamente;
- Realice las pruebas eléctricas verificando pictogramas, trabado de brazos, etc.
- En este mecanismo hay algunas piezas que necesitan cuidados especiales, siendo necesaria la lubricación de los ítems mecánicos conforme descrito y demostrado en la figura abajo, además de ser imprescindible el uso de lubricantes específicos descritos en el **ítem 12**;

● Principales puntos de lubricación



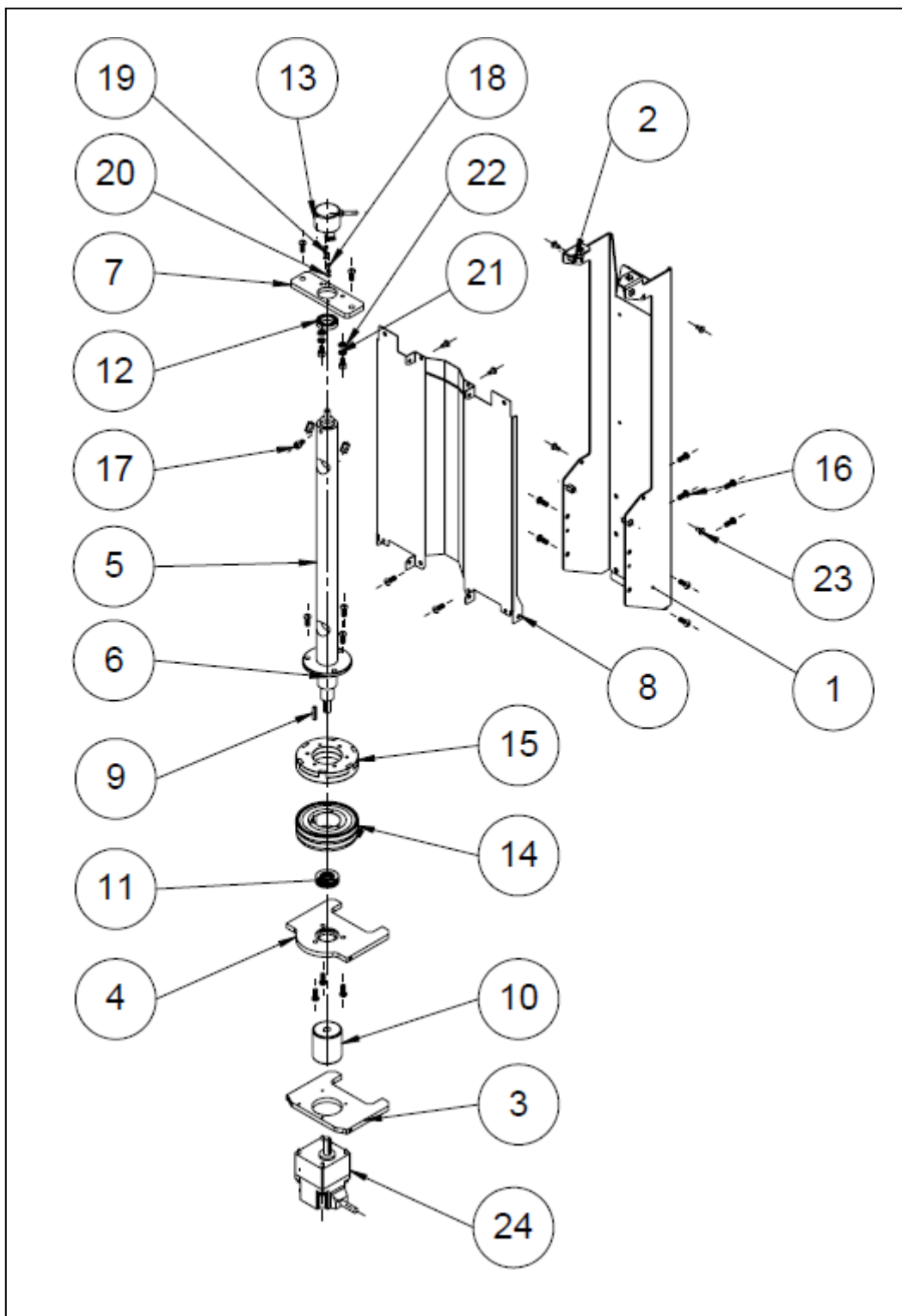
Observación: ¡El uso excesivo de lubricante podrá ser perjudicial para el equipamiento!

12. Lubricantes y Adhesivos

Para evitar el desgaste prematuro de las partes mecánicas del equipamiento, sujetas a acciones abrasivas y corrosivas, recomendamos la utilización de los lubricantes mencionados en el cuadro a seguir. Del mismo modo, se recomienda el uso de adhesivos en las piezas y componentes de fijación (tuercas, tornillos, etc.) para mantener el buen funcionamiento de esas piezas:

Lubricante	Aplicación
Grasa lubricante MP-2	Rodamiento Radial
	Rodamiento Axial

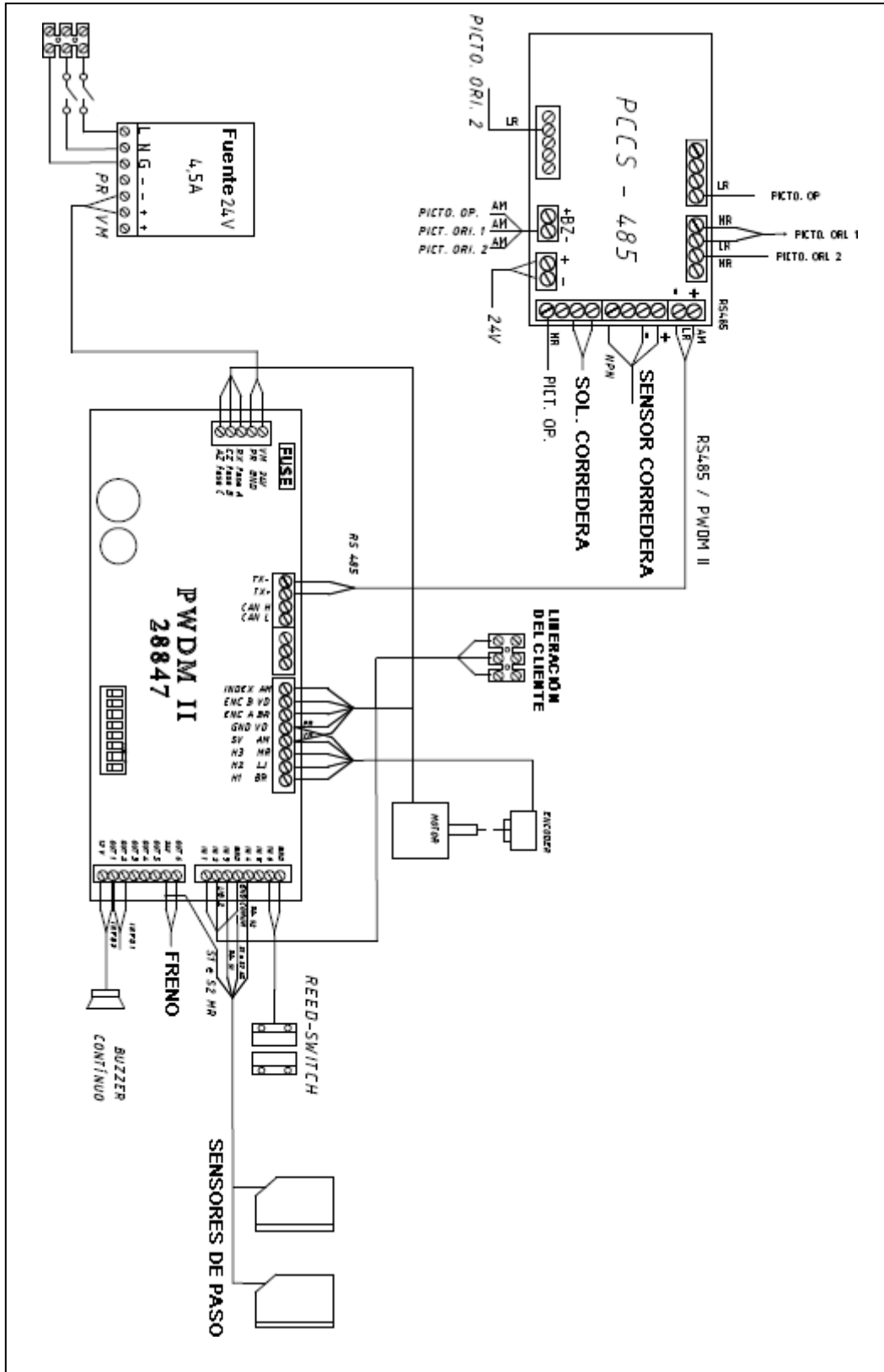
13. Vista Explosionada del Mecanismo



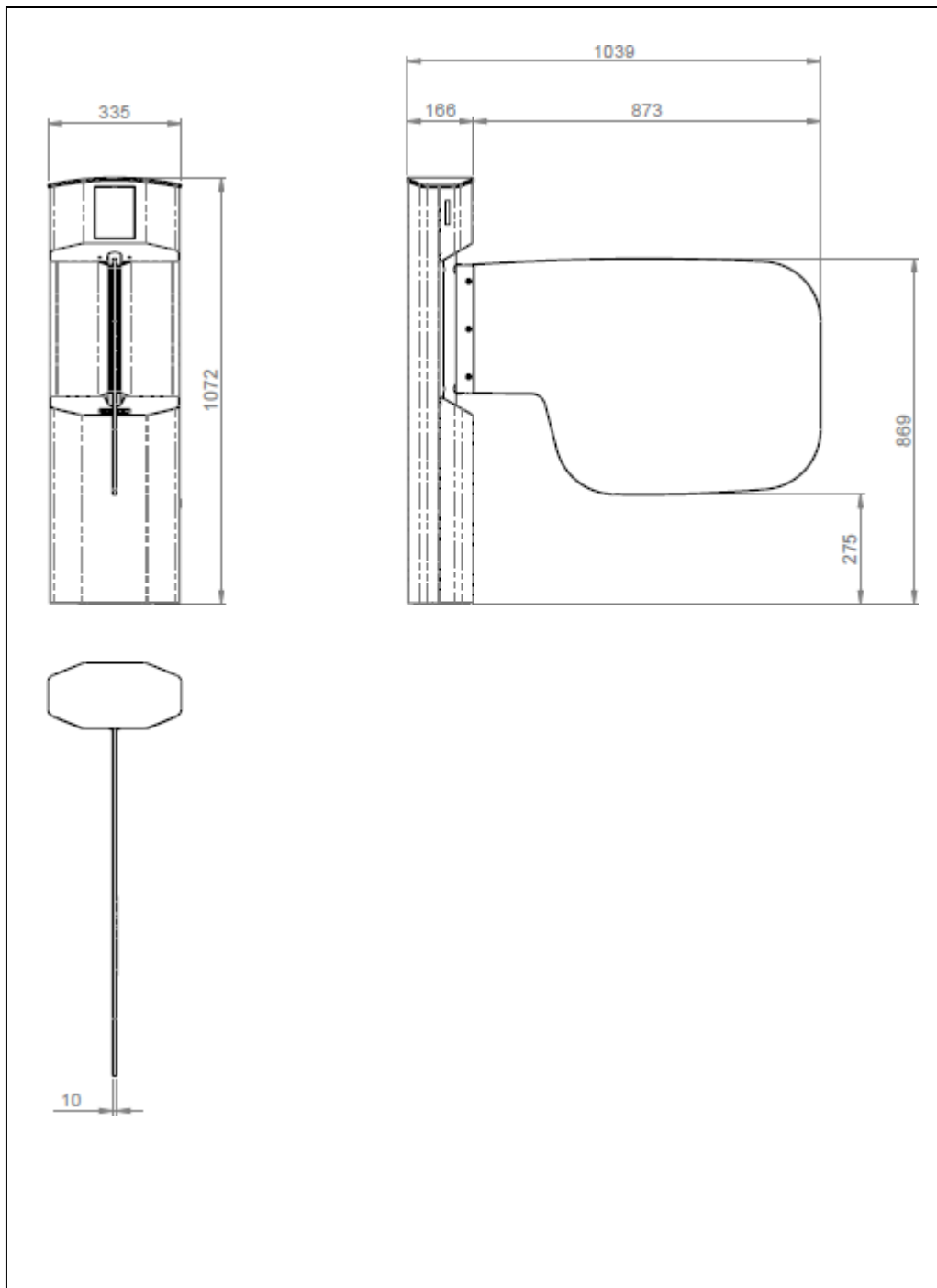
14. Lista de piezas del mecanismo

24	1	MOTOR BRUSHLESS 24V 30W	29329
23	6	REMACHE POP INOX 4.8 X 14 mm	355
22	2	ARANDELA LISA 6 mm	4670
21	2	ARANDELA DE PRESIÓN 6 mm	4561
20	2	ARANDELA LISA 3MM	315
19	2	ARANDELA DE PRESIÓN 3 mm	326
18	2	TORNILLO DIN7985 CABEZA CILÍNDRICA C/RANURA EN CRUZ M3x6	289
17	3	TORNILLO DIN912 CABEZA CILÍNDRICA C/HEXA.INT.M6x10	251
16	18	PERNO CABEZA ALOMADA C/HEX. INTERNO M6 X 10	7287
15	1	EMBRAGUE ELECTROMAGNÉTICA DENTADA	29229
14	1	EMBRAGUE ELECTROMAGNÉTICA DENTADA	29229
13	1	ENCODER K38 - T3N360 DC5-24V	28983
12	1	RODAMIENTO SUPERIOR 61804 - 2RZ	23587
11	1	RODAMIENTO INFERIOR AXIAL	29240
10	1	ACOPLE ELÁSTICO DOBLE DIAFRAGMA-	29230
9	1	CHAVETA PARALELA CUADRADA DIN6885	29228
8	1	CIERRE INTERMEDIO FRONTAL	29260
7	1	COJINETE DEL RODAMIENTO RADIAL	29225
6	1	BRIDA DEL FRENO	29224
5	1	EJE DEL MECANISMO	29223
4	1	SOPORTE DEL RODAMIENTO AXIAL	29221
3	1	SOPORTE DEL MOTOR	29220
2	8	RREMACHE ROSCA INT.CUERPO HEX.CAB.FINA M6	19164
1	1	CHAPA DEL MECANISMO	29219
Ítem	CTD.	Denominación	Cód. Wolpac

15. Diagrama de Conexión–Módulo PWDM II



16. Dimensiones generales



17. Garantía

I - Este producto cuenta con una garantía de Wolpac – Sistemas de Controle Ltda. por un período de 365 días (garantía limitada) contra cualquier defecto de material o fabricación, siempre que se cumplan las siguientes condiciones:

- a) Para que la garantía sea válida, es fundamental que el producto mantenga sus sellos intactos y que su etiqueta de identificación no presente signos de manipulación.
- b) El período de garantía comenzará a contar desde la fecha de entrega del producto al primer comprador, incluso si el producto se transfiere a terceros, por lo que es necesario presentar el documento fiscal.
- c) Durante los primeros 90 (noventa) días del período de garantía, se cubren los costos de las piezas y los servicios de reparación realizados en los Centros de Servicio Técnico Autorizados de Wolpac. Durante el período restante, solo se cubren los costos de las piezas que deban reemplazarse para reparar el producto, excluyendo los costos relacionados con los servicios de reparación (mano de obra), el retiro del producto (envío y devolución) y el transporte y alojamiento del técnico especializado.
- d) Los productos enviados a los Centros Autorizados deben estar embalados en un embalaje que garantice su integridad física, y los gastos de envío y devolución corren por cuenta del cliente.
- e) Los productos enviados a los Centros Autorizados deben ir acompañados de una breve descripción del problema presentado.
- f) Wolpac no se responsabiliza de las pérdidas o daños que sufra el propietario del producto durante el período de mantenimiento.
- g) Las piezas sustituidas pasarán a ser propiedad de Wolpac.

II - Esta garantía quedará anulada si algún defecto se debe a:

- a) Uso indebido o error en el funcionamiento del producto.
- b) Mantenimiento o modificaciones del producto no autorizados previamente por el Centro de Servicio Técnico Autorizado de Wolpac.
- c) Servicios de instalación, desinstalación y reubicación del producto no autorizados por Wolpac.
- d) Sobretensiones o picos de tensión en la red eléctrica, típicos de algunas regiones, que requieran el uso de dispositivos estabilizadores para su corrección.
- e) Casos fortuitos y de fuerza mayor.
- f) Transporte del producto en embalaje inadecuado.
- g) Robo o hurto.

Los Centros de Servicio Técnico Autorizados de Wolpac cuentan con equipos para prestar servicios en el lugar de instalación de los productos, por los cuales se cobrarán cargos por servicio y, eventualmente, por la ejecución del servicio, según el momento del período de garantía.

Ningún Distribuidor Acreditado ni Centro de Servicio Técnico de Wolpac está autorizado a modificar las condiciones aquí establecidas ni a asumir otros compromisos en nombre de Wolpac.

WOLPAC SOLUÇÕES EM CONTROLE DE ACESSO
Comercial e Fábrica

Rua Iijima, 554 - Ferraz de Vasconcelos - SP - Brasil
Tel.: +55 11 4674-8000

 @wolpacbrasil

 @wolpacbrasil

 @wolpacbrasil

wolpac.com.br

1. Introduction

WOLPAC Soluções em Controle de Acesso is a company specialized in access control equipment and is proud to be recognized in the market for the functionality and efficiency of its products. Now, we place at your disposal all the quality and technical guarantee that characterize us.

For additional clarification, comments or suggestions about this manual, please contact the technical support division, provided by our affiliate **ATA Service**.

Website: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

Make sure that this is the most up-to-date version of the manual, as WOLPAC Access Control Solutions reserves the right to make changes to this document or to the technical specifications of the product, without the obligation of prior or subsequent notice to any entity.

Welcome to **WOLPAC** technology.

2. Important Safety Instructions

General Instructions:

This manual describes the main features, installation and care required for the correct operation of the equipment. Read it carefully before operating to ensure full performance. Wolpac endeavors to review the manuals periodically, especially when significant changes are made to the design. However, due to our policy of continuous improvement, slight differences may occur between the unit supplied and the information described in this document.

Electrical Precautions:

The electrical energy used to power this equipment has sufficient electrical voltage to endanger a person's life. Before performing any maintenance or repairs, make sure that the equipment is completely turned off and disconnected from the power source. If interruption of the power supply is not possible, functional tests, maintenance and repairs to electrical components must be performed exclusively by qualified professionals, aware of the risks involved and properly trained to apply the necessary precautions.

Proprietary Notes:

All information contained in this document is the property of Wolpac. The possession of this manual and the use of its information are strictly restricted to persons previously authorized by Wolpac. The reproduction, transcription, storage on servers or translation, in whole or in part, of this document without prior authorization from Wolpac is prohibited.

Equipment Changes:

No changes to the product may be made without authorization from Wolpac, which is responsible for ensuring that the proposed modification is acceptable in terms of safety and functionality of the equipment. Only persons authorized by Wolpac may make changes to the equipment.

Good Usage Practices:

Never leave the equipment unattended during installation without first eliminating all electrical and mechanical risks. If the installation presents any risk, a responsible person must remain on site. To ensure safety and prevent damage to the equipment, follow these practices:

- Turn off and disconnect the electrical supply before any intervention.
- Never leave the equipment in unsafe conditions.
- Use only suitable tools, preferably those recommended in this manual.
- Remove conductive jewelry and avoid clothing that could get caught in the mechanical parts of the equipment.

Important Notice:

This is a safety product, any child or minor using the equipment must be supervised and accompanied by a responsible adult. Wolpac is not responsible for any incidents if this rule is not applied.

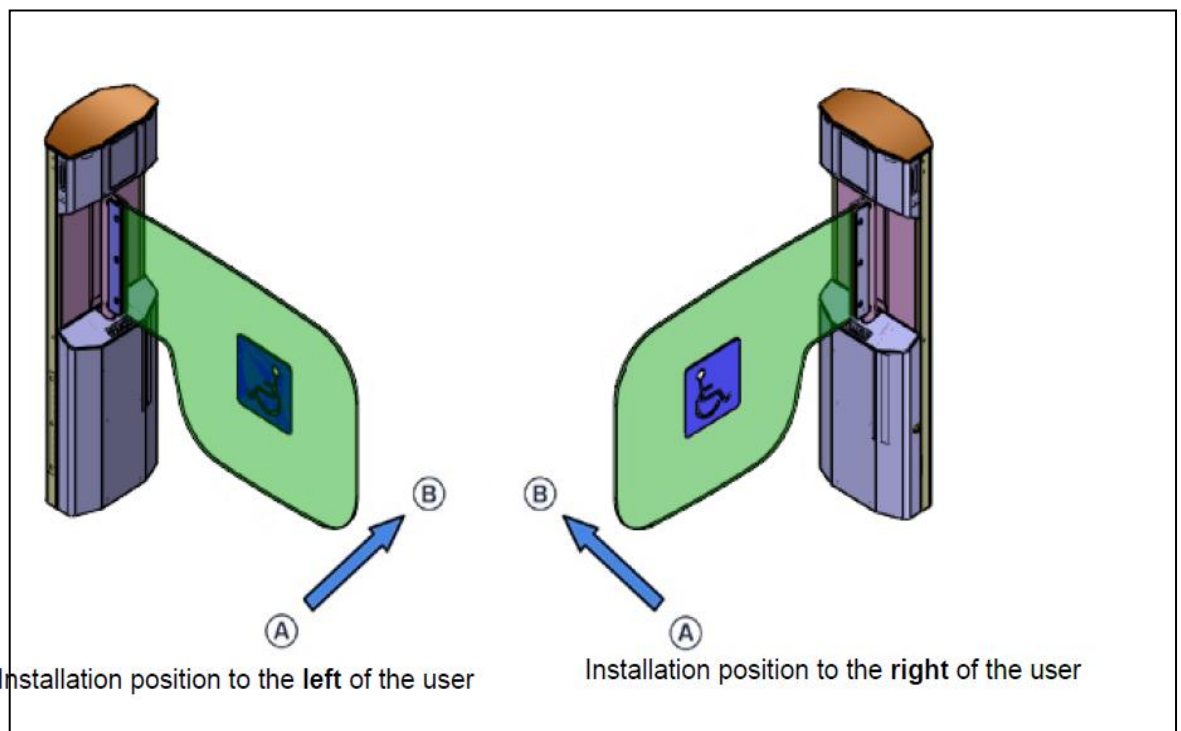
3. Product Description

The WolGate III is an automatic access control device primarily intended for people with disabilities. Developed in accordance with the accessibility standard NBR 9050/2021 and the most demanding safety and ergonomics standards. It also allows use by people without disabilities or carrying large objects. With a sophisticated design, the WolGate III applies to various environments and architectural projects, allows the formation of composite lanes with Standard passages (500 mm wide) and PcD passages (900 mm wide), can be used in both directions of passage, and is controlled by validation systems and sensors. It is equipped with a control module capable of processing and providing information to the system to which the equipment is connected.

Applications:

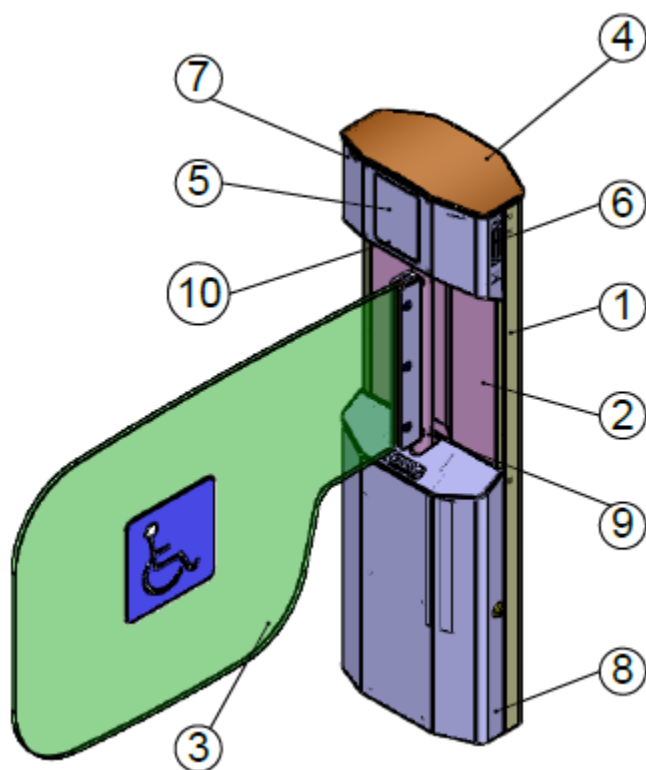
- Companies
- Industries
- Schools
- Commercial Buildings
- Clubs
- Parks

Detail of installation positions and directions of passage



* Cycle definition: This is the passage of a user through the equipment, regardless of the direction of passage.

4. Equipment Composition



- 1 - Carbon steel structure (internal)
- 2 - Brushed stainless steel finish
- 3 - Glass panel
- 4 - Glass cover
- 5 - Operation pictogram
- 6 - Side LED
- 7 - Upper front closure
- 8 - Lower gate
- 9 - Mechanism assembly
- 10 - Sensors

5. Technical Specifications

Material	Upper Finish	Carbon steel curved.
	Cover	Brushed AISI 304 Stainless Steel.
	Pedestal	Carbon steel painted with epoxy powder paint
	Articulated lock	Tempered glass
Dimensions	1072mm (A) x 335mm (L) x 166mm (P)	
Installation	Passage to the right, to the left or both directions (bidirectional 180°).	
Functionality	Electromechanical for two-way passage control.	
Product composition	Superior finish in carbon steel painted with epoxy powder paint Cabinet in brushed AISI 304 stainless steel Internal structure in carbon steel painted with epoxy powder paint Pivot door in tempered glass, 10mm (as standard) or other material (as per project feasibility study) and 500mm or 900mm wide	
Mechanism	Control of the operation of the equipment is performed by an electromechanical mechanism located on the inside of the pedestal. Locking is automatic, by electromagnetic brake, after the glass returns to its original position.	
Power Outage	In cases of power outage or emergency events, the equipment is designed to open in both directions, returning to normal operation after the interrupted power is restored.	
Interface	The equipment is supplied with the PWDM II control module responsible for user passage control. The PCCS board is responsible for directional operational signals and pictograms.	
Power supply	"Full-range" switch (110/220V)	
Maximum consumption	120W	
Protection Index	IP-42	
MCBF (Mean Cycles Between Failure)	5 million cycles	
MTBF (Mean Time Between Failures)	100.000 hours	
MTTR (Mean Time to Repair)	Max. 30 min.	
Working temperature	-5 a 50°C	
Storage temperature	-10 a 55°C	
Relative humidity	Max. 95% non-condensing	
Approximate weight	From 30 to 35 kg – depending on the product configuration.	
Installation Location	Do not install on escape routes or obstructing emergency exits.	
Opening or closing time	1s for 500mm doors	
Number of operating cycles¹ / minute	30	

(¹) Definition of operating cycle: It is the total time between the opening and closing of the equipment door, when a user passes through, regardless of the direction of passage and may change depending on the type of controller and release system inserted in the product.

6. Installation

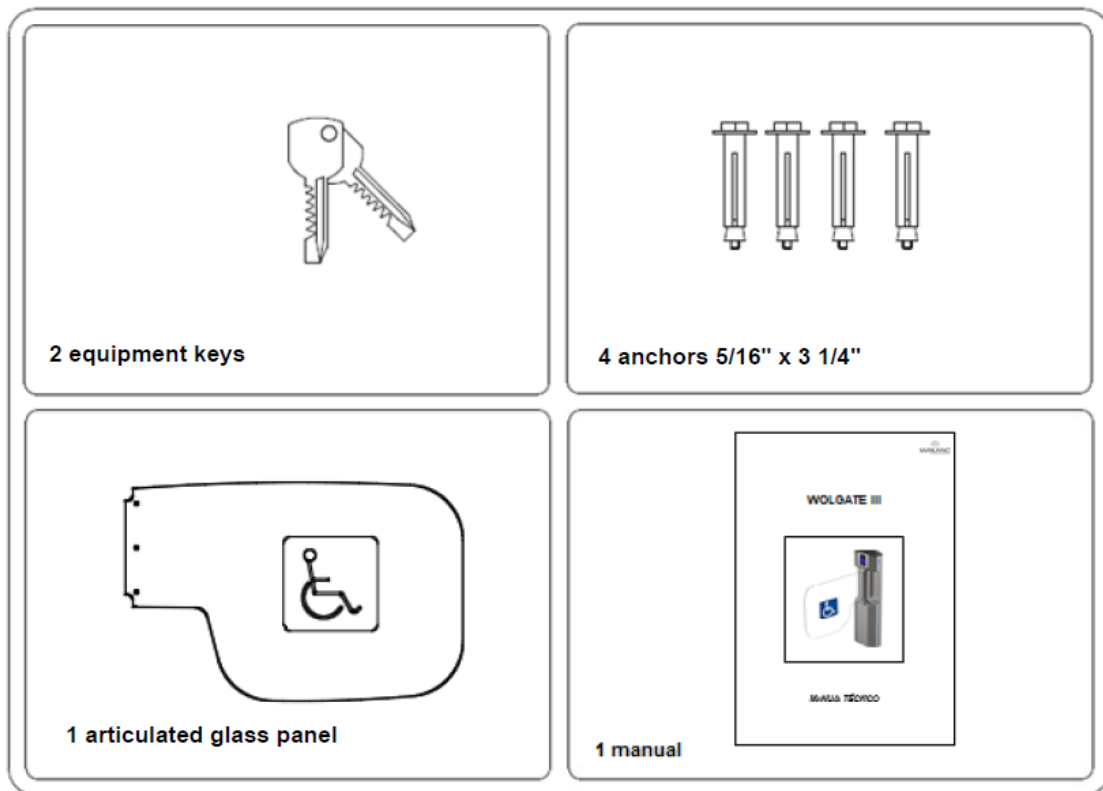
Note!

Unpacking the product

When receiving the product at the installation site, check that all items are complete and undamaged. In case of any damage caused by the transport of the product, the extent of the damage must be reported to the carrier and, if necessary, report the incident to Wolpac.

Please have the Technical Manual on hand, as provided by Wolpac. Wolpac is not responsible for any injury or damage occurring due to noncompliance with the instructions contained in this Technical Manual provided with the product.

Items and accessories



Note!

All the tools necessary to install the equipment, as well as how to drill and fix the equipment to the floor are described in the equipment installation guide.

Preparation of the floor

Before installing your equipment, the following items should be checked:

- Conditions of the installation environment.
- Characteristics of the product's power supply.
- Physical space of the location.
- Cabling layout.

Environmental conditions

For the correct operation of the installed equipment, the following conditions should be found:

- Working temperature between -5 and 50°C
- Relative humidity not exceeding 95%
- Environment without any metal dust
- Environment without the presence of solid, liquid, and gaseous polluting components that may corrode cables and metal components of the equipment.

Caution!

Do not expose the equipment to poor weather conditions or direct sunlight.

General conditions of the floor

The floor must be flat with a slope tolerance of no more than 2% in the equipment installation area.

The concrete used must follow the resistance specifications and have a minimum layer of 100 mm at the anchorage site of the anchors.

Chemical anchors can be used in cases where there is not enough concrete layer or on special floors such as granite.

Under the floor, conduits with a minimum diameter of 1" (25.4 mm) must be provided, with passage boxes at the points indicated in the installation drawing (Fig. page.10).

Electrical connections

Note!

The electrical installation of this product must be performed by a qualified technical team. The handling, installation and specifications of the cables must be in accordance with the instructions based on this manual.

Basic preparation of the electrical installation

Two types of cabling are required for Wolgate III equipment:

- Power cabling
- Signal communication cabling

Below are instructions for installing the equipment cabling:

- Floor conduits with a diameter of no less than 1" (25.4 mm).
- Install power and signal transmission conduits so that they are separated, avoiding possible noise problems.
- Install conduits away from high voltage cabling or radio frequency cabling, electric motors, and other machines.
- Position the conduits as far away from the equipment anchor holes on the floor as possible.
- All cables and conduits are provided by the customer and must be in place prior to installation.
- Check that the main power source is isolated.

Important!

In addition to powering the equipment, the grounding connection is essential for correct and safe operation of the product.

Specifications

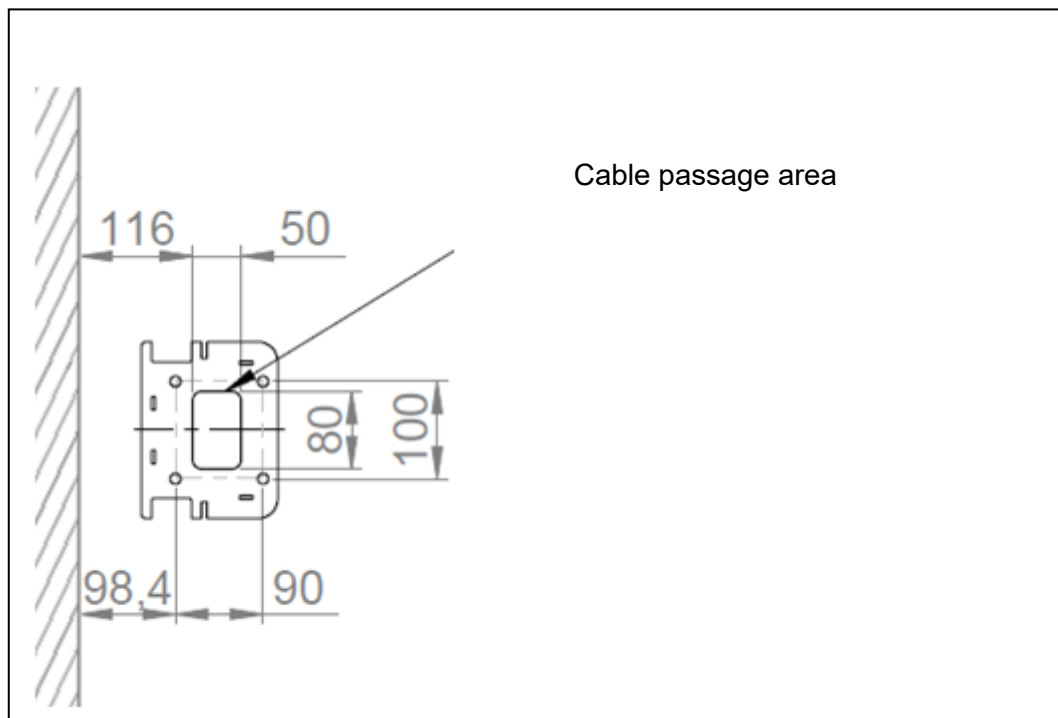
Conductive electrical cables with a minimum section of 1.5 mm² (14 AWG) should be used to supply the equipment, connecting the equipment directly to the electrical power panel, without the use of outlets or connectors.

The equipment accepts a variation of +/- 10% on the nominal value of the supply voltage, and the product power source works at both 110 and 220V voltages.

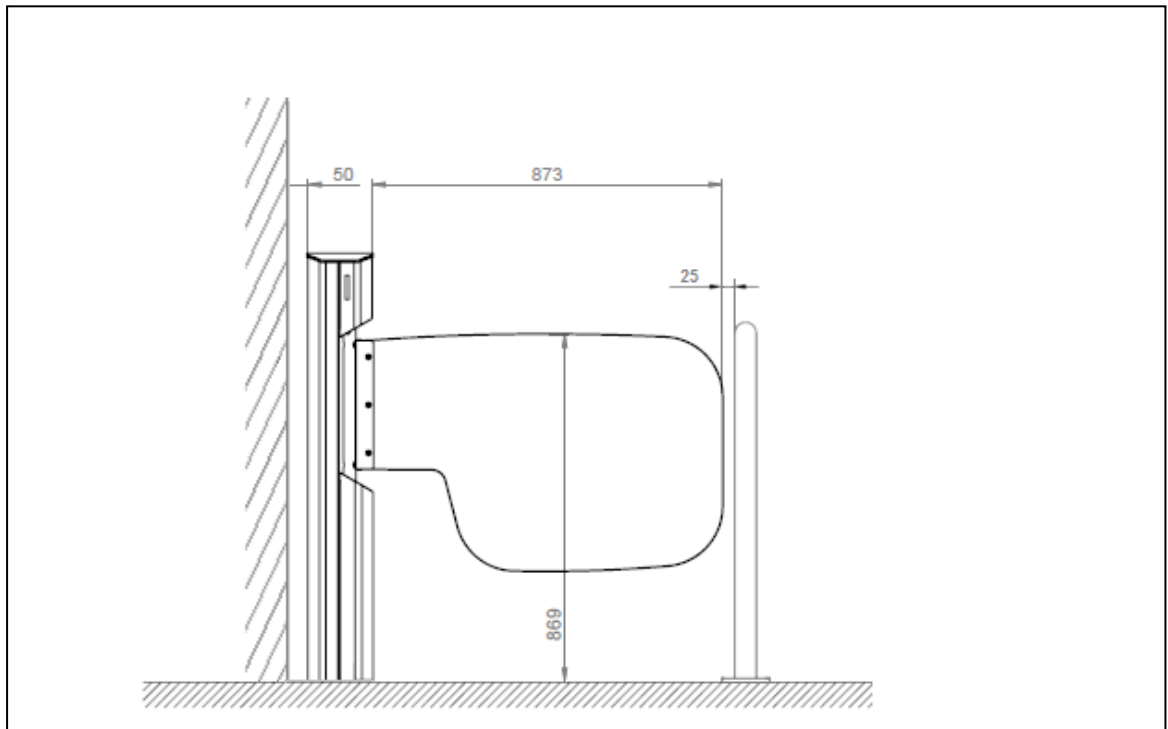
Important!

For installations with large voltage oscillations it is recommended to use voltage stabilizers.

Detail Attachment of the equipment



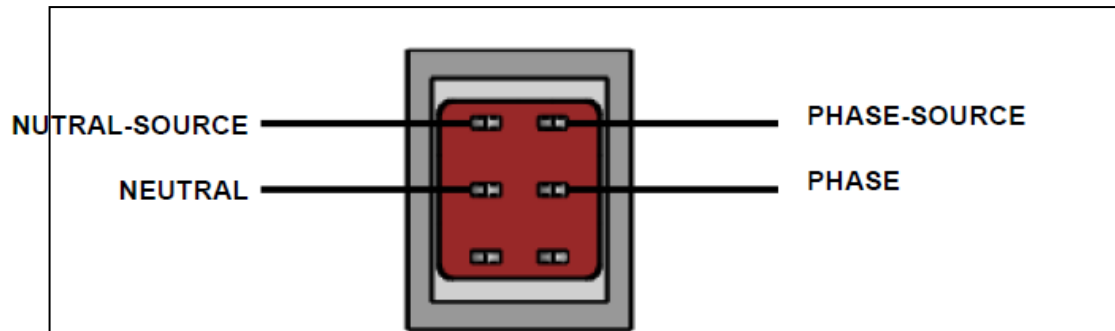
Detail of the installation with baluster (optional)



7. Turning on the equipment

After performing the entire product installation stage, proceed with the following steps:

1. Check that the electrical interconnection was performed correctly.



2. Activate the power switch.
3. After activating the power switch, check that the equipment performs the functions in the sequence below:
 - a. LEDS and pictograms flash red until referencing is completed.
 - b. During referencing, the glass panel opens fully to both sides and then stops in the central position.
 - c. At the end of referencing, the LEDS and pictograms turn blue.

Note: If the above operation is not performed, the interconnections must be checked, including the connection of the grounding cable, as well as the presence of electrical power. After checking, the steps must be repeated and if the problem persists, technical assistance must be contacted at the following electronic address:

Website: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

8. Integration

Mechanical integration of readers

The Wolgate III equipment was developed to provide a simple and efficient integration with several market readers. The forms of integration as well as their settings are listed below.

Possible Configurations

Pos.	Configurations	Code Frame	Application
1	Standard Product	-	Entry/Exit
2	Product + Collection	29466	Entry/Exit
3	Product + Biometry	29510	Entry/Exit
4	Product + Collection + Biometry	29472	Entry/Exit

Note!

The integrations described above are only compatible with the readers indicated in the table below. For other models, the integration is the customer's responsibility.

Compatible Interfaces	Model	Manufacturer
Proximity Readers/Smart Card	AM-11	Acura
	Prox Point	HID
	R-10	
Scanner Barcode Reader	IS3480	Honeywell
Biometric Reader	MSO-CBM	Sagem

Mechanical Integration of Other Readers

WolGate III allows for the integration of other readers used by access control systems, such as simultaneous finger biometric scanning, facial biometric scanning, and barcode scanning (2D, QR Code, and others). This is achieved through its portfolio of integrations, including reader support totems, mounting pedestals for single and dual facial scanners, and others.

9. Instructions for Use

The information contained in this item should be used as a basis for instructing users on the correct use of Wolgate III equipment.

Using the Wolgate III

The Wolgate III is equipped with an electromechanical mechanism that works in the locking regime, being able to work in the uni- or bi-directional form (in one or both directions), where the equipment is normally released and through an attempt of passage of an unauthorized user, an electromechanical device is activated and the passage is blocked. Upon a release signal, by means of a reader or simply a release button, the user's is allowed to pass.




In case a user does not proceed to pass through the equipment after release, the control module, when in the "Momentary Pulse" mode, will wait for a determined time and after this time (Time Out), the module will cancel the release and will be ready to receive the release for the next user.

Notes

- **The equipment should be used by one person at a time, for users with special needs the assistance of one more person is recommended.**
- **Do not try to push down the arm of the equipment with your hands while you are going through the gate.**
- **Do not go through the gate using bags or large packages in front of you or dragging behind you.**
- **Do not drag bags and/or similar items over the equipment cover.**
- **No items should be stuck in the arm of the equipment.**

Instructions for users

Below are basic instructions on how to use the Wolgate III equipment, with the following visual instructions offered by the operational pictogram. These have been developed so that users can get used to using the product in a quick and practical manner.

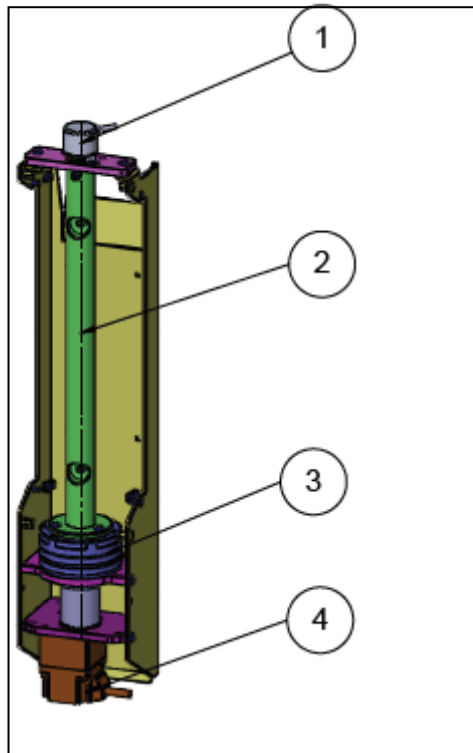
	Blue Equipment in normal operation mode, present the card or other release system.
	Green Request for release authorized, proceed to pass through the equipment.
	Red Passage not authorized or attempted violation, the card must be presented again, or request assistance from an authorized person.

10. Mechanism

This is fixed to the internal part of the equipment pedestal by easily accessible screws and removal is done by taking off the lower gate to access the mechanism, thereby facilitating maintenance.

- Automatic mechanism driven by a Brushless DC motor and encoder monitoring with the ability to gradually slow down the arm movement. Locking of the articulated arm is done based on the rotation reading made by the encoder without release of the user, activating a locking mechanism with electromagnetic operation, and preventing passage.
- Anti-return device of the turnstile type, locked by electromagnetic drive, with capacity for heavy torques of up to 100 Nm.
- Bearing mechanism with central shaft in stainless steel connected to the motor through elastic coupling, resistant to traction and torsion.
- Machined stainless steel glass attachment support, with welded arm fitting to prevent angular displacement of the glass position in relation to the product's body.
- Gate panel in tempered glass fixed by screws on stainless steel fittings.

Mechanism overview



- 1 – Encoder
- 2 - Mechanism Shaft
- 3 - Electromagnetic Brake
- 4 - Speed reducer

11. Preventive Maintenance

Estimating the flow of a maximum of 60,000 users per month under normal conditions of use, a more effective verification and possible replacement of the components mentioned below is recommended:

Number of cycles (x 1000)			
	1000	2000	10000
Speed reducer			X
Electromagnetic brake		X	
Bearings		X	
Sensors		X	
Elastic Coupling	X		

Note!

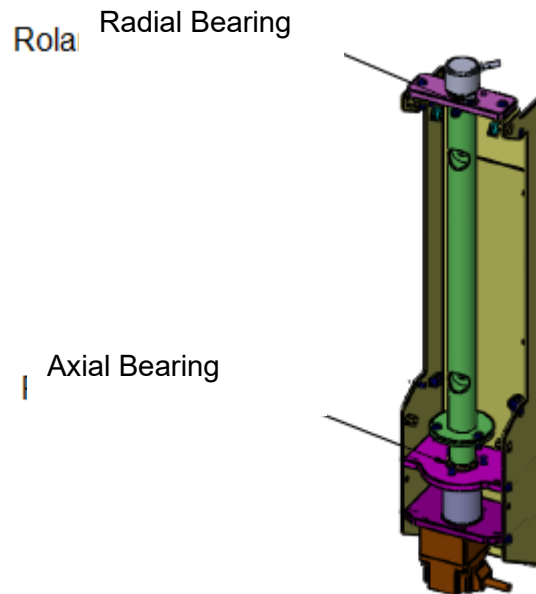
At each intervention, cleaning must occur for the removal of dust and any foreign bodies from the internal parts of the equipment.

For residue removal, use a dry flannel (or lint-free fabric). Do not use benzines, solvents, acids or other aggressive chemicals, steel sponges or rags in the cleaning of the equipment.

The operations described below should be performed every 4 months or 240,000 cycles, whichever occurs first, and may be changed according to the intensity of the flow of people.

- Check that the displacement of the lock occurs smoothly, observing the action of the speed reducer.
- Check if the locking component, such as the electromagnetic brake, has excessive wear.
- Check that the bearings rotate freely.
- Test the activation of the sensors.
- Check that all bolts and nuts are tightened and locked.
- Check that all cables are connected and positioned in a way that does not impair the activation of the moving parts of the equipment.
- Check that the connectors and terminals are correctly attached.
- Proceed with electrical tests, checking pictograms, arm locking etc.
- There are certain parts in this mechanism that require special care, such as the lubrication of mechanical items as described and demonstrated in the figure below. The use of specific lubricants described in **item 12** is essential.

- Main lubrication points



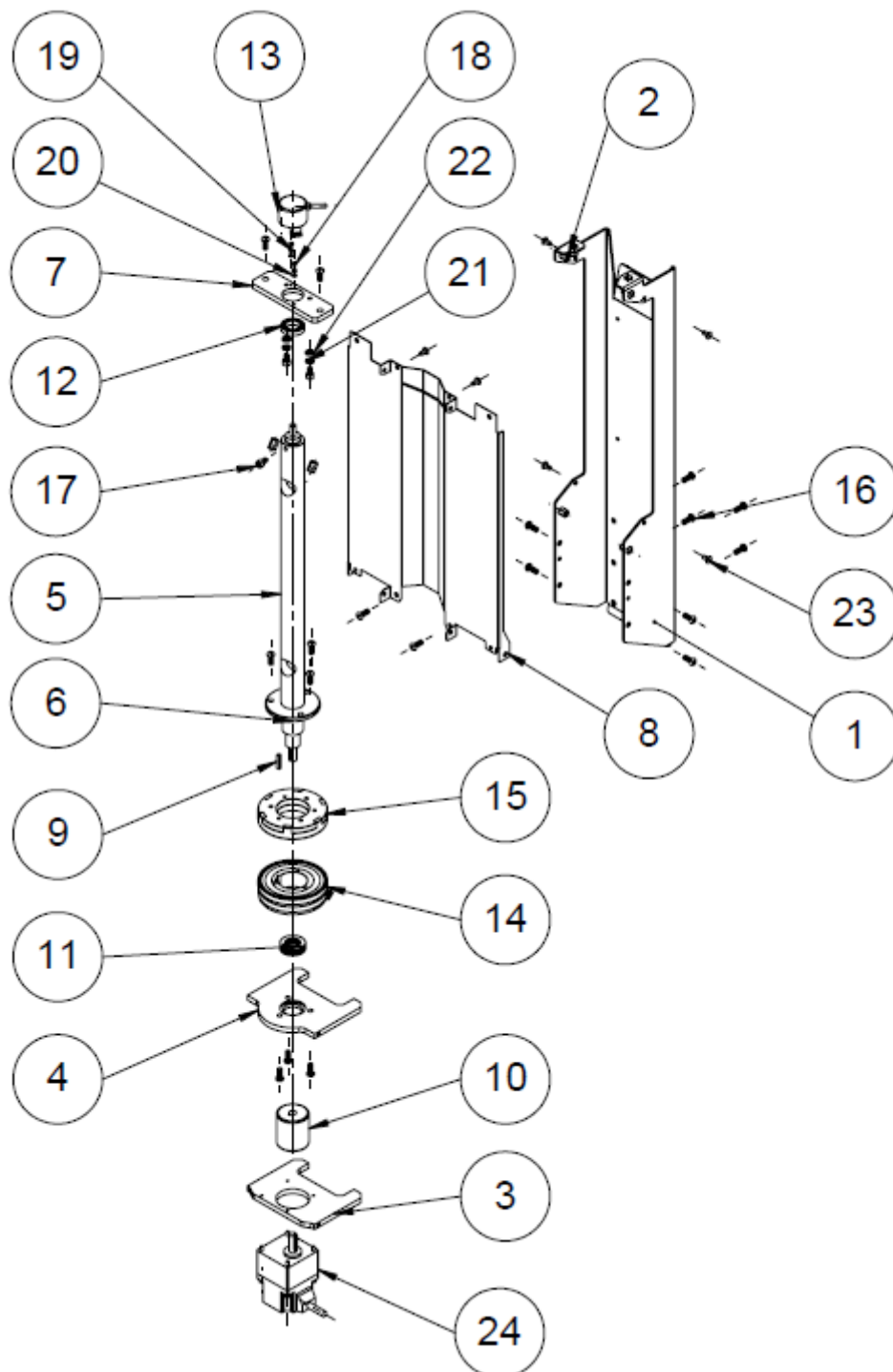
NOTE: Excessive use of lubricant may be harmful to the equipment!

12. Lubricant and Adhesive

In order to avoid premature wear of the mechanical parts of the equipment, subject to abrasion and corrosion actions, it is recommended to use the following lubricant(s) according to the table below. As well as in the parts and attachment components (nuts, screws etc.), the use of adhesives is recommended to maintain their proper functioning:

Lubricant	Application
Lubricant grease MP-2	Radial Bearing
	Axial Bearing

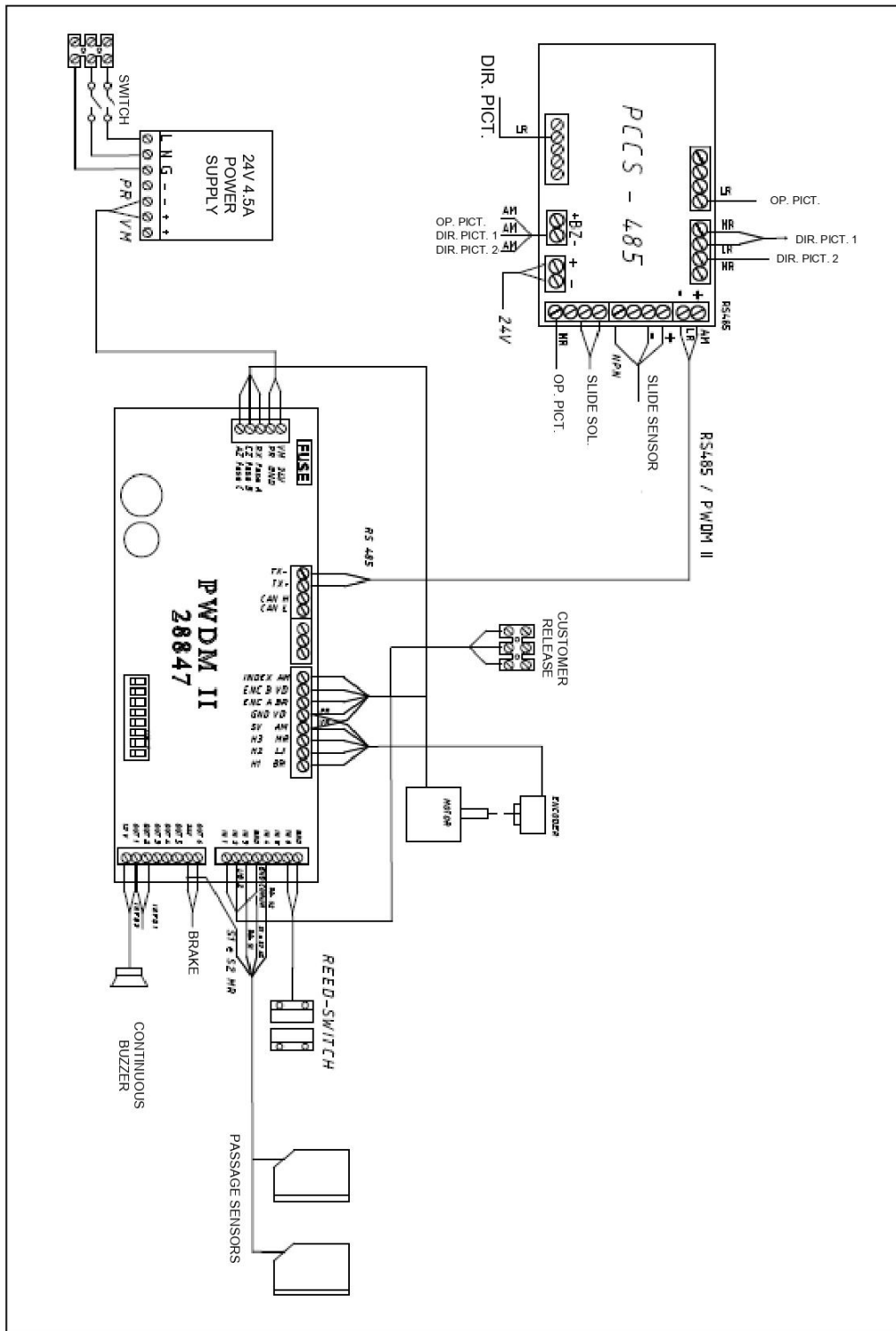
13. Exploded View of Mechanism



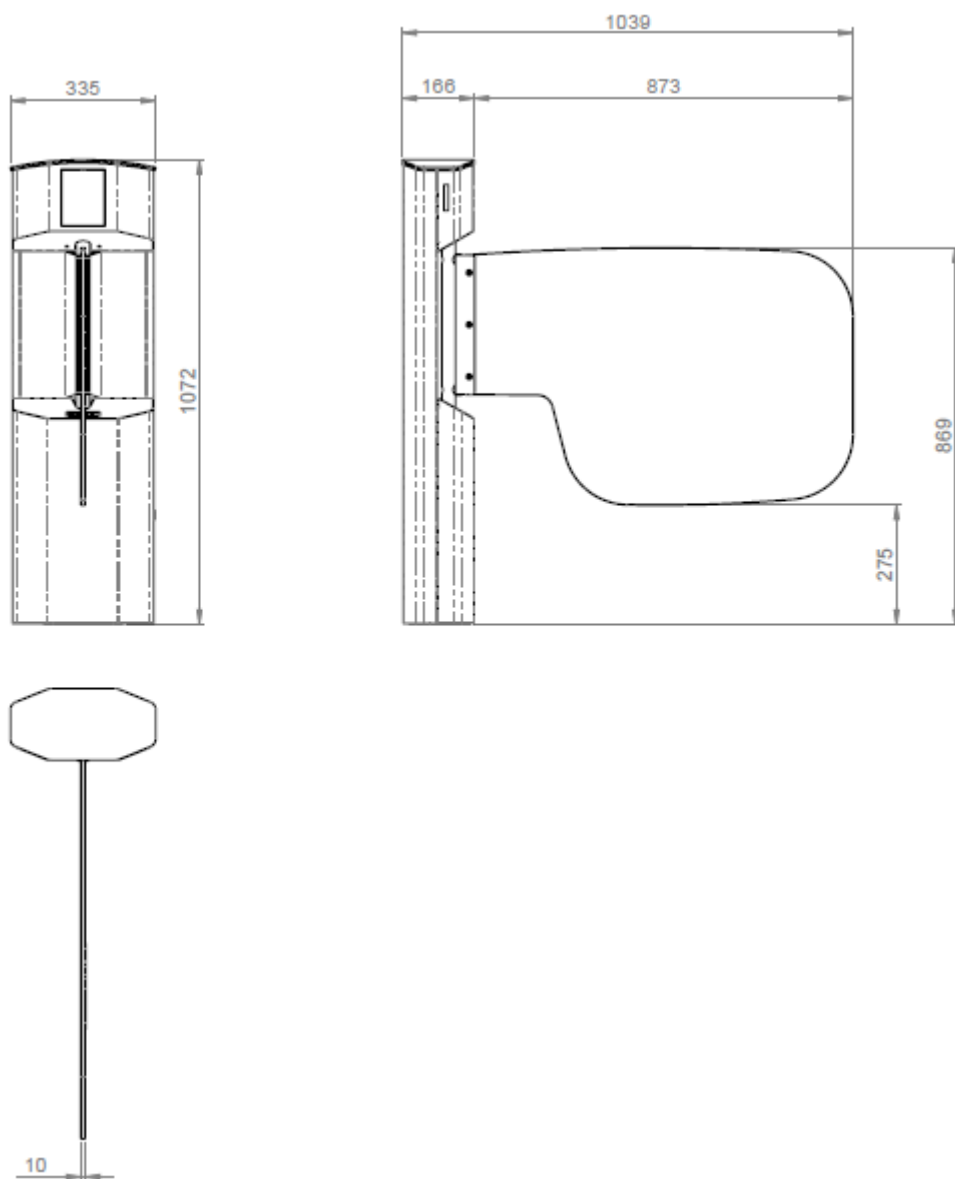
14. Mechanism Parts List

24	1	24V 30W BRUSHLESS MOTOR	29329
23	6	STAINLESS STEEL POP RIVET 4.8 x 14 MM	355
22	2	6 MM FLAT WASHER	4670
21	2	6 MM PRESSURE WASHER	4561
20	2	3 MM FLAT WASHER	315
19	2	3 MM PRESSURE WASHER	326
18	2	DIN 7985 CROSS RECESSED RAISED CHEESE HEAD SCREWS M3 X 6	289
17	3	DIN 912 HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREWS INT. M6 x 10	251
16	18	HEX HEAD CAP SCREW INT. M6 x 10	7287
15	1	GEARED ELECTROMAGNETIC BRAKE	29229
14	1	GEARED ELECTROMAGNETIC BRAKE	29229
13	1	ENCODER K38 - T3N360 DC5-24V	28983
12	1	UPPER BEARING	23587
11	1	LOWER AXIAL BEARING	29240
10	1	DOUBLE DIAPHRAGM ELASTIC COUPLING	29230
9	1	DIN6885 PARALLEL SQUARE KEY	29228
8	1	INTERMEDIATE FRONT CLOSURE	29260
7	1	RADIAL BEARING	29225
6	1	BRAKE FLANGE	29224
5	1	MECHANISM SHAFT	29223
4	1	AXIAL BEARING SUPPORT	29221
3	1	MOTOR SUPPORT	29220
2	8	THREADED RIVET INT. BODY HEX. CAB. FINE M6	19164
1	1	MECHANISM PLATE	29219
Item	QT.	Denomination	WOLPAC CODE

15. Connection Diagram – PWDM II



16. Overall dimensions



17. Warranty

I - This product is guaranteed by Wolpac – Sistemas de Controle Ltda for a period of 365 days (limited warranty), against any material or manufacturing defects, provided that the following conditions are met:

- a) For the warranty to be valid, it is essential that the product keeps its seals intact and its identification label does not show signs of tampering.
- b) The warranty period will be counted from the date of delivery of the product to the first purchaser, even if the product is transferred to third parties, which is why it is necessary to present the tax document.
- c) In the first 90 (ninety) days of the warranty period, the costs of parts and repair services carried out at Wolpac Authorized Technical Service Centers are covered. For the remaining period, only the costs of parts that may need to be replaced to repair the product are covered, excluding costs related to repair services (labor), removal of the product (shipping and return) and transportation and accommodation of the specialized technician.
- d) Products sent to Authorized Centers must be packaged in packaging that guarantees their physical integrity, and shipping and return costs are the responsibility of the customer.
- e) Products sent to Authorized Centers must be accompanied by a brief description of the problem presented.
- f) Wolpac is not responsible for any losses or damages incurred by the owner of the product during the period in which the product is undergoing maintenance.
- g) Replaced parts will become the property of Wolpac.

II - This warranty will be null and void if any defects are caused by:

- a) Improper use or error in operating the product.
- b) Maintenance and/or changes to the product not previously approved by the Wolpac Authorized Technical Service Center. c) Installation, uninstallation and relocation services of the product not authorized by Wolpac.
- d) Surges and/or voltage spikes in the electrical grid typical of some regions, for which stabilizing devices must be used for correction.
- e) Acts of God and force majeure.
- f) Transportation of the product in inadequate packaging.
- g) Theft or robbery.

Wolpac Authorized Technical Service Centers have teams to provide services at the installation site of the products, for which service fees and, eventually, service execution fees will be charged, according to the moment related to the warranty period.

No Accredited Reseller or Wolpac Technical Service Center is authorized to modify the conditions established herein or assume other commitments on behalf of Wolpac.

WOLPAC SOLUÇÕES EM CONTROLE DE ACESSO

Comercial e Fábrica

Rua Iijima, 554 - Ferraz de Vasconcelos - SP - Brasil

Tel.: +55 11 4674-8000

 @wolpacbrasil

 @wolpacbrasil

 @wolpacbrasil

wolpac.com.br